

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji*

Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z dzianin

Skrót nazwy

Mistrz produkcji odzieży z dzianin

Rodzaj kwalifikacji*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji*

4

Krótką charakterystyką kwalifikacji oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z dzianin" jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzkich w produkcji odzieży z dzianin w szwalniach. Ustala działanie linii produkcyjnej, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Zarządza działaniami członków zespołu szyjącego. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Sprawdza zgodność wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Osoba posiadająca kwalifikację może pracować w przedsiębiorstwie odzieżowym jako koordynator szwalni, jako technolog szwalni, jako asystent lub krawiec w prywatnych zakładach odzieżowych o charakterze rzemieślniczym lub artystycznym specjalizujących się w wytwarzaniu odzieży z dzianin, może wykonywać usługi konsultanta procesów technologicznych na zlecenie firm, prowadząc działalność gospodarczą lub w oparciu o umowy cywilnoprawne, współpracować z konstruktorami w biurach konstrukcji odzieży. Jest przygotowana do działań związanych z opracowywaniem nowych technologii szycia dopasowanych do zapotrzebowania rynku (rozwiązania technologiczne w wytwarzaniu odzieży sportowej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej sprofilowanej), a także opracowywania nowych technologii szycia dopasowanych do materiałów wprowadzanych na rynek (wysokoelastyczne dzianiny, technologie szycia beznitkowego, technologie zgrzewania i klejenia odzieży). Cena walidacji: 960 zł.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]*

320

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji*

Kwalifikacją mogą być szczególnie zainteresowani: - przedsiębiorcy, którzy zechcą doszkolić kadry; - potencjalni przyszli pracownicy szwalni dzianin, w rejonie zamieszkania których jest zapotrzebowanie na tę kwalifikację; - pracownicy firm odzieżowych, którzy chcieliby potwierdzić umiejętności nabyte w czasie dotychczasowej pracy zawodowej; - właściciele firm odzieżowych, którzy chcieliby weryfikować, rozumieć i sprawniej zarządzać procesami w ich przedsiębiorstwach; - osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz kontrahentów; - obecni i przyszli nauczyciele szkół branżowych odzieżowych; - obecni i przyszli instruktorzy placówek edukacji ustawicznej, kursów i szkoleń; - osoby, które chciałyby pisać książki, opracowania, podręczniki, tutoriale dotyczące techniki szycia dzianin; - osoby które chciałyby pełnić rolę biegłych sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów, recenzentów; - osoby, które chciałyby pracować za granicą; - osoby zatrudnione na różnych stanowiskach w koncernach odzieżowych, które specjalizują się w produkcji odzieży z dzianin.

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Brak

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji*

Brak

Zapotrzebowanie na kwalifikację*

Przedsiębiorstwo CHIC Warsaw, na podstawie analizy wypowiedzi pracodawców i pracowników branży odzieżowej, analizy zawartości pism branżowych drukowanych i internetowych, a także własnych doświadczeń wynikających z wieloletniej obserwacji funkcjonowania branży odzieżowej, zbadało zapotrzebowanie branży na konkretne kwalifikacje związane z prowadzeniem procesu produkcji odzieży. Wyniki badań pokazały obszary deficytów w zakresie kwalifikacji osób zaangażowanych w procesy produkcji odzieży. Dotyczą one zarówno wiedzy branżowej, umiejętności oraz kompetencji społecznych. Pozwoliło to na wyłonienie i zdefiniowane kilkunastu nienazwanych dotąd, choć funkcjonujących w świadomości pracodawców i pracowników kwalifikacji [1]. Na podstawie zdobytego doświadczenia wnioskodawca stwierdził, że w funkcjonujących obecnie nowoczesnych przedsiębiorstwach odzieżowych łańcuch produkcyjny nie jest realizowany w jednym miejscu, ale stosuje się powszechnie podzlecenie ogniw produkcji (projektowanie, konstrukcja, krojenie, szycie). Poszczególne elementy procesu muszą być wykonane precyzyjnie, wg standardów stosowanych przez wszystkich uczestników procesu. Dlatego proces ten powinien być opisany wspólnym językiem i pozbawiony błędów – ponieważ moment przekazywania zadania [2] generuje najczęstsze błędy, które mogą powodować straty finansowe. Głównym powodem strat są trudności komunikacyjne pomiędzy osobami uczestniczącymi w procesie (brak kontaktu bezpośredniego pomiędzy pracownikami, kontakt z wykorzystaniem telefonu, wysyłanie zdjęć, posługiwanie się różnymi określeniami, brak wspólnego języka branżowego, presja czasu, która często przyczynia się do braku synchronizacji czasowej pomiędzy komunikującymi się osobami) i przez to zatrzymanie lub błędne wykonanie procesu produkcji. W związku z powyższym wszystkie kwalifikacje z branży odzieżowej powinny odnosić się do kompetencji zawodowych i społecznych umożliwiających funkcjonowanie w wyżej opisanych warunkach pracy. Argumentem

potwierdzającym zapotrzebowanie na kwalifikację "Zarządzanie procesem przemysłowej produkcji odzieży z dzianin" są szacunki mówiące o tym, że więcej niż połowa szwalni w Polsce specjalizuje się w produkcji odzieży z dzianin, a obecnie aktywni zawodowo technolodzy produkcji odzieży z dzianin rekrutują się z doświadczonych pracowników firm. Liczba technologów jest coraz mniejsza, ponieważ kurczą się zasoby doświadczonych pracowników szwalni w Polsce [3,4]. Problemem jest również brak aktualizowania wiedzy pracowników kadr, ponieważ pojawiają się rewolucyjne i nowe technologie i maszyny, a osoby intensywnie pracujące nie mają czasu na doszkalanie się, wyjazd na targi lub nie są w stanie zmienić swoich nawyków zawodowych [5]. Pracodawcy deklarują chęć zatrudnienia osoby rozumiejącej i potrafiącej sprawnie prowadzić proces technologiczny, wskazując jednocześnie na duży brak osób o takich umiejętnościach. Zawód technik przemysłu mody, nauczany w systemie szkolnictwa zawodowego, jak również zawód krawiec w rzemiośle, nie są zawodami wyspecjalizowanymi w technologii produkcji odzieży z dzianin, ponieważ podstawa programowa skupia się na ogólnych procesach produkcji odzieży i nie kładzie nacisku na szczegółową znajomość zagadnień charakterystycznych dla produkcji odzieży z dzianin (specyficzny park maszynowy, metody konstrukcji i technologii szycia dopasowane ściśle do obróbki dzianin). Nauczanie w zawodzie technik przemysłu mody obejmuje zagadnienia, które nie są potrzebne w pracy technologowi odzieży z dzianin (np. konstrukcja i szczegółowe modelowanie, materiałoznawstwo dotyczące tkanin a nie dzianin, techniki szycia dostosowane do tkanin a nie dzianin). Warto podkreślić, że pracodawcy nie mają możliwości doszkalania swoich pracowników w zakresie realizacji procesów produkcji odzieży z dzianin. Pracownicy uczą się samodzielnie, ale - w chwili obecnej - nie mają możliwości formalnego potwierdzenia kwalifikacji. [1]Badania opinii pracowników branży odzieżowej n/t zagadnień zatrudniania. Badania własne CHIC Warsaw sp. z o.o. z okresu 2017-2018. [2]Tamże. [3]Praca w branży odzieżowej - kto jest najbardziej poszukiwany? <http://www.placpiga.pl/blog/praca-w-branzy-odziezowej-kto-jest-najbardziej-poszukiwany/> [dostęp 10.05.2018]. [4]Przemysł włókienniczo-odzieżowy w regionie łódzkim wczoraj i dziś a potrzeby rynku pracy. Raport z badań, Łódź 2017. [5]Badania opinii pracowników branży odzieżowej n/t zagadnień zatrudniania. Badania własne CHIC Warsaw sp. z o.o. z okresu 2017-2018.

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się*

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74; AU.42 Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71; AU.14 Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Technik przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Podobne efekty uczenia się w kwal. wnioskowanej i kwal. A.71, AU.14: planuje operacje technolog. związane z wykonywaniem wyrobów odzieżowych, dobiera rodzaje ściągów do określonych operacji technolog., dobiera oprzyrządowanie do maszyn szwalniczych, łączy elementy wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-ciepłą materiałów i wyrobów odzieżowych, posługuje się projektami wyrobów odzieżowych, rozpoznaje rodzaje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania odzieży. Przed 1999 r. funkcjonowały szkoły zawodowe realizujące programy dot. obróbki dzianin, np. szwacz dzianin. Obecnie obowiązujące podst. program. i podręczniki dot. produkcji odzieży z tkanin. Podobne efekty uczenia się w kwal. wnioskowanej i kwal. A.74, AU.42: organizuje pracę w szwalni, nadzoruje etapy wytwarzania wyrobów odzieżowych, dobiera techniki klejenia wyrobów odzieżowych, dobiera maszyny szwalnicze i urządzenia do produkcji wyrobów odzieżowych, dobiera maszyny i urządzenia do obróbki parowo-ciepłej. Przed 1999 r. funkcjonowały szkoły zawodowe realizujące programy dot. konfekcjonowania dzianin (np. P-41315-7/85). Obecnie obowiązujące podst. program. i

podręczniki dot. produkcji odzieży z tkanin. W porównaniu z kwal. 311941 wnioskowana kwal. jest ukierunkowana na kompetencje związane z umiejętnością realizacji procesu szycia z dzianin w systemie przemysłowym. Kwal. 311941 dotyczy ogólnego wykształcenia krawca lub technika przemysłu mody. Zawiera efekty kształcenia, które nie są niezbędne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: rysunek żurnalowy, rozkrój, obliczanie kosztów wykonanych wyrobów, prace związane z przeróbką, naprawą, organizacją procesów wytwarzania wyrobów, marketing i sprzedaż odzieży. Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. jest przeznaczona dla osób dojrzałych zawodowo, wyspecjalizowanych i świadomych swojej ścieżki kariery. Uzyskanie tej kwal. będzie miało dla nich duże znaczenie, ponieważ dysponują mniejszymi zasobami czasowymi niż młodzież. Kwal. dotyczące szycia z dzianin można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dot. naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z szyciem dzianin można nabyć w szkołach policeal., na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych, PKU. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności szycia odzieży z dzianin, często o charakterze odszyci jednostkowych i artystycznych, ale nie typowych dla produkcji przemysłowej z dzianin.

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesem przemysłowej produkcji odzieży z dzianin" może: - pracować dla przedsiębiorstwa odzieżowego jako technolog, kierownik lub koordynator szwalni; - opracowywać nowe technologie szycia dopasowane do zapotrzebowania rynku (rozwiązania w odzieży sportowej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej wyspecjalizowanej); - opracowywać nowe technologie szycia dopasowane do nowych materiałów wprowadzanych na rynek (wysokoelastyczne dzianiny, technologie szycia beznitkowego, technologie zgrzewania i klejenia odzieży); - pracować jako asystent lub krawiec w prywatnych zakładach odzieżowych o charakterze rzemieślniczym lub artystycznym specjalizujących się w odzieży z dzianin; - może wykonywać usługi konsultanta procesów technologicznych na zlecenie firm, prowadząc działalność gospodarczą lub w oparciu o umowy cywilnoprawne; - może współpracować z konstruktorami w biurach konstrukcji odzieży, tworząc zespoły wykonujące szablony przemysłowe i odszycia wzorcowe, działając w oparciu o umowy cywilnoprawne lub prowadząc działalność gospodarczą. Osoba posiadająca kwalifikację może zdobywać inne kwalifikacje z obszaru przemysłu mody.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację*

1. Etap weryfikacji Weryfikacja składa się z 2 części. 1.1. Metody Część 1 obejmuje weryfikację efektów uczenia się opisanych w zestawie 01 "Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z dzianin". Na tym etapie wykorzystywany jest test teoretyczny. Na podstawie analizy dowodów możliwe jest poświadczenie posiadania efektów uczenia się: - "Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowisku pracy". Dowodem jest certyfikat poświadczający posiadanie kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży, w opisie której zawarto tożsamy efekt uczenia się. Zaliczenie części 1 jest warunkiem dopuszczenia osoby przystępującej do walidacji do części 2. Część 2 obejmuje weryfikację efektów uczenia się opisanych w zestawach: 02 "Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji", 03 "Ustalenie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu", 04 "Realizacja i nadzorowanie produkcji". W tej części stosuje się metodę obserwacji w warunkach symulowanych. Osoba przystępująca do walidacji na podstawie wylosowanej z przedstawionej przez komisję puli dokumentacji techniczno-technologicznych przeprowadza symulowany proces

realizacji i nadzoru procesu produkcji odzieży z dzianin. 1.2. Zasoby kadrowe Weryfikację posiadania efektów uczenia się przeprowadza komisja weryfikująca. W skład komisji wchodzi minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji - asesor. Członek komisji - asesor musi spełniać następujące warunki: - Posiada minimum 3-letnie doświadczenie zawodowe (poświadczane umowami o pracę) w prowadzeniu zajęć dydaktycznych z osobami pełnoletnimi, a treść prowadzonych zajęć dotyczyła konstrukcji odzieży. W przypadku wykonywania powyższych zadań w ramach umów cywilnoprawnych należy udokumentować 500 dni w okresie 3 lat poprzedzających powołanie na członka komisji; - Brał udział w minimum 5 egzaminach dotyczących konstrukcji odzieży jako egzaminator lub członek komisji lub przygotowywał zadania egzaminacyjne z rozwiązaniami na potrzeby minimum pięciu takich egzaminów, w okresie 3 lat przed powołaniem na członka komisji weryfikującej; - Posiada minimum 4-letnie sumaryczne doświadczenie zawodowe na stanowiskach produkcyjnych takich jak: kierownik szwalni, technolog odzieży, brygadzysta lub minimum 4 lata prowadził produkcję odzieży lub wykonywał usługowe odszywanie wzorcowych sztuk odzieży w ramach prowadzonej przez siebie działalności gospodarczej lub/i wykonywania umów cywilnoprawnych związanych z odszywaniem odzieży; - Posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub przemysłu mody, lub legitymuje się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesem produkcji odzieży z dzianin”. Przewodniczący komisji musi spełniać następujące warunki: - Posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub przemysłu mody, lub legitymuje się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji „Zarządzanie procesem produkcji odzieży z dzianin”. 1.3. Sposób organizacji etapu weryfikacji oraz warunki organizacyjne i materialne Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić : - pulę dokumentacji. Komisja musi przygotować pulę minimum 10 dokumentacji opisujących zasoby szwalni (liczba dostępnych pracowników i wykaz maszyn i narzędzi dostępnych na szwalni); - dokumentacja techniczno-technologiczna (minimum 10 zestawów) musi zawierać: szczegółowy rysunek modelowy przodu i tyłu, opis modelu, zestaw szablonów na wszystkie elementy modelu, wykaz materiałów i dodatków do uszycia 1 sztuki, tabelę wymiarów wyrobu gotowego, wykaz parametrów ściegów, rysunki węzłów technologicznych występujących w modelu, wykaz maszyn, układ kroju. Do każdej dokumentacji musi być przygotowany zestaw dzianin, klejonek i wszelkich dodatków niezbędnych do uszycia modelu, w ilości na 2 sztuki wyrobu, - pracowników linii produkcyjnej (minimum 2 osoby); - pomieszczenia zapewniające: stoły krojnicze, maszyny specjalistyczne, w tym: stebnowka płaska, overlock czteronitkowy; renderka (maszyna dwuigłowa łańcuszkowa z przeplotem dolnym); autolap; dziurkarka, napownica, lamowarka łańcuszkowa; - narzędzia i akcesoria krawieckie: nożyce krawieckie, nożyczki precyzyjne, igły ręczne, igły maszynowe, kredy krawieckie, tektura, ołówki i gumki, miary krawieckie, żelazko przemysłowe ze stacją parową, szpilki, prujki; - materiały: nici, gumy, klejonki, dzianiny, guziki, napy, zamki, gotowe taśmy i lamówki. Osoba przystępująca do walidacji ma zapewniony dostęp do skryptu zawierającego przepisy BHP zawodów branży odzieżowej w trakcie całego procesu walidacji. 2. Etapy identyfikowania i dokumentowania Instytucja certyfikująca ma obowiązek zapewnić doradcę walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. Doradca walidacyjny: - posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży; - posiada udokumentowane wykształcenie lub doświadczenie doradcze (minimum 3-letnie) w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody; - posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się; - zna treść dokumentów, które są podstawą

kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj.: podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu "krawiec" na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z odzieżownictwem i branżami pokrewnymi, opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach, aktualne karty charakterystyki zagrożeń zawodowych); - zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w ZRK i potrafi wskazywać różnice między nimi. Instytucja certyfikująca zapewnia odpowiednie miejsce do pracy doradcy z kandydatem, umożliwiające prywatność i spokojną, pogłębioną rozmowę.

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesem produkcji odzieży z dzianin" jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzi w produkcji odzieży z dzianin w szwalniach. Posiada wiedzę z zakresu materiałoznawstwa, maszynoznawstwa i technologii szycia pozwalającą na poprawne odszycie odzieży z dzianin. Zna etapy produkcji odzieży z dzianin, specyfikę obróbki dzianin, powszechnie występujące w odzieży z dzianin węzły technologiczne oraz metody ich szycia. Użytkuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z dzianin. Posługuje się dokumentacją produkcyjną pod kątem kompletowania maszyn, urządzeń i akcesoriów niezbędnych do produkcji danego typu odzieży, wprowadzania korekt w dokumentacji w celu dostosowania projektów do możliwości szwalni oraz doboru i kompletowania wykrojów i prefabrykatów. Współpracuje z projektantem, konstruktorem i technologiemi odzieży. Osoba posiadająca kwalifikację ustala działanie linii produkcyjnej, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Sprawdza zgodność wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Podejmowane zadania wykonuje zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi na stanowisku pracy, na podstawie aktualnej wiedzy branżowej. Przyjmuje odpowiedzialność związaną ze skutkami prowadzonej działalności - zarówno swojej, jak i podległego zespołu pracowniczego.

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji*

1

Nazwa zestawu*

Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z dzianin

Poziom*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowisku pracy

Kryteria weryfikacji*

- omawia zasady organizacji stanowiska pracy zgodnie z przepisami BHP, wymaganiami ergonomii, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska; - omawia zasady bezpiecznej obsługi maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia zasady używania środków ochrony indywidualnej i zbiorowej.

Efekt uczenia się

2. Charakteryzuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z dzianin

Kryteria weryfikacji*

- wymienia nazwy maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia zastosowanie poszczególnych rodzajów maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia możliwości zastępowania maszyn, urządzeń i akcesoriów; - uzasadnia zastosowanie maszyn, urządzeń i akcesoriów do produkcji odzieży z dzianin.

Efekt uczenia się

3. Charakteryzuje techniki i technologie stosowane w produkcji odzieży z dzianin

Kryteria weryfikacji*

- omawia cechy charakterystyczne obróbki dzianin wymuszone przez właściwości dzianiny; - omawia budowę i metodę szycia wybranych węzłów technologicznych charakterystycznych dla produkcji odzieży z dzianin; - omawia zastosowanie klejonek w produkcji odzieży z dzianin; - wskazuje mogące wystąpić zagrożenia dla ciągłości produkcji; - proponuje plany awaryjne dla zagrożeń procesu produkcji; - wymienia tytuły źródeł drukowanych, elektronicznych (polskich i obcojęzycznych) traktujących o szyciu odzieży z dzianin.

Numer zestawu w kwalifikacji*

2

Nazwa zestawu*

Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji

Poziom*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Posługuje się dokumentacją produkcyjną

Kryteria weryfikacji*

- sprawdza możliwości techniczne szwalni pod kątem dokumentacji; - kompletuje maszyny, urządzenia i akcesoria niezbędne do produkcji danego typu odzieży; - dokonuje korekt w dokumentacji w celu dostosowania do możliwości szwalni; - dobiera wykroje odpowiednie do wskazań dokumentacji; - kompletuje wykroje potrzebne do odszyć próbnych; - kompletuje prefabrykaty: nici, napy, kleje, guziki i inne według wskazań dokumentacji; - omawia obowiązki zarządzającego procesem produkcji wynikające z konieczności współpracy z projektantem, konstruktorem i technologiem odzieży.

Efekt uczenia się

2. Odszywa próbne odszycia na podstawie opisu i okazu

Kryteria weryfikacji*

- posługując się dokumentacją oraz okazem ubrania, odszywa próbne sztuki; - ustala kolejność zabiegów dla jednej sztuki; - wykonuje fotografię czasu pracy dla poszczególnych operacji.

Numer zestawu w kwalifikacji*

3

Nazwa zestawu*

Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu

Poziom*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Ustala działania linii produkcyjnej z uwzględnieniem podziału obowiązków w zespole

Kryteria weryfikacji*

- planuje ustawienie szwalni pod kątem optymalizacji i bezpieczeństwa procesu produkcji; - ustala organizację produkcji na podstawie chronologicznego ułożenia zabiegów, fotografii czasu pracy, wiedzy o zasobach ludzkich i możliwościach technicznych szwalni; - podaje szacowane czasy pracy dla poszczególnych operacji.

Efekt uczenia się

2. Uruchamia linię produkcyjną

Kryteria weryfikacji*

- informuje członków zespołu o poszczególnych etapach produkcji; - rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu; - instruuje członków zespołu w zakresie przydzielonych zadań; - w komunikacji z zespołem posługuje się terminologią zawodową.

Numer zestawu w kwalifikacji*

4

Nazwa zestawu*

Realizacja i nadzorowanie produkcji

Poziom*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1. Kontroluje przebieg produkcji

Kryteria weryfikacji*

- kontroluje postęp procesu produkcji; - wprowadza korekty do wykonywanych czynności, które wpływają na jakość procesu produkcji; - reaguje w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji; - uwzględnia formułowane przez członków zespołu informacje o sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji we wprowadzanych korektach.

Efekt uczenia się

2. Kontroluje jakość produkowanej odzieży

Kryteria weryfikacji*

- kontroluje zgodność wyrobu z dokumentacją; - wprowadza do dokumentacji uwagi dotyczące niezgodności produktu z dokumentacją; - proponuje rozwiązania w przypadku,

gdy produkt końcowy nie spełnia wymagań zawartych w dokumentacji.

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Wnioskodawca*

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy*

Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności*

Certyfikat ważny jest bezterminowo.

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji*

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji*

Brak

Kod dziedziny kształcenia*

214 - Projektowanie i wzornictwo

Kod PKD*

14.39 - Produkcja pozostałej odzieży dzianej

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	potwierdzenie wpłaty
2	ZRK_FKU_Mistrz produkcji odzieży z dzianin



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

CHIC Warsaw Sp. z o.o.
Siedziba i adres: Al. Wilanowska, 273, 02-730 Warszawa
NIP: 5242767759
REGON: 147144305
Numer KRS: 0000518867
Reprezentacja: Agata Zarzycka

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: agata.zarzycka@ciekaweszycie.pl

