Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii Warszawa, 2018 r.

**FORMULARZ KONSULTACJI**

z zainteresowanymi środowiskami

wniosku o włączenie do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji kwalifikacji rynkowej:

**ZARZĄDZANIE PROCESAMI TECHNOLOGICZNYMI PRZEMYSŁOWEGO SZYCIA ODZIEŻY Z DZIANIN**

złożonego przez

firmę **CHIC Warsaw Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Al. Wilanowska 273, 02-730 Warszawa

*Konsultacje są prowadzone zgodnie z art. 19 ust. 1 ustawy z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji[[1]](#footnote-1)*

**Informacje kontaktowe:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko** | ……. |
| **Instytucja / Organizacja / Firma opiniująca** | ....... |
| **Adres** (*tylko w przypadku instytucji/organizacji)* | ....... |
| **Tel./fax** | ....... |
| **e- mail** | ....... |

## I. PYTANIA DO RESPONDENTÓW:

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Pytania:** |
| 1. | **Czy istnieje społeczno-gospodarcza potrzeba włączenia kwalifikacji „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z dzianin” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji?** | **TAK**  |  **NIE** |
| **Uzasadnienie:** …….…………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| 2. | **Czy istnieje społeczno-gospodarcza potrzeba włączenia kwalifikacji do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji?** |
| ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………. |
| 3. | **Czy wskazana we wniosku grupa osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem danej kwalifikacji jest kompletna?** |
| ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| 4. | **Czy w Państwa odczuciu należy spodziewać się dużego zainteresowania osób zajmujących się szkoleniem z zakresu stylizacji paznokci otrzymaniem certyfikatu wydanego przez Instytucję Certyfikującą w ramach Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji?**  |
| …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. |
| 6. | **Czy przedstawiono wszystkie typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji?** |
| …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| 7. | **Jeżeli przez „efekty uczenia się” rozumiemy wiedzę, umiejętności i kompetencje społeczne nabyte w procesie uczenia się, to czy poszczególne efekty uczenia się – pogrupowane w zestawy: charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z dzianin, przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji, ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu, realizacja i nadzorowanie produkcji – oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia są sformułowane prawidłowo?** |
| …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. |
| 8. | **Czy orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji (liczba godzin) jest wystarczający?** |
| …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. |
| 9. | **Czy wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację są wystarczająco przejrzyście zapisane?** |
| ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |

## II. Informacje ogólne o kwalifikacji

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa kwalifikacji** | **Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z dzianin** | **Treść uwagi** | **Uzasadnienie zgłoszonej uwagi** |
| **Rodzaj kwalifikacji** | Cząstkowa |  |  |
| **Proponowany poziom kwalifikacji zgodnie z PRK** | 4 |  |  |
| **Krótka charakterystyka kwalifikacji** | Osoba posiadająca kwaliﬁkację „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieżyz dzianin”:1. Jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzkichw produkcji odzieży z dzianin w szwalniach.
2. Ustala działanie linii produkcyjnej, uwzględniając podział obowiązków w zespole.
3. Zarządza działaniami członków zespołu szyjącego oraz rozdziela zadania pomiędzy członków zespołui prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań.
4. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji.
5. Sprawdza zgodność wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze.
6. Osoba posiadająca kwalifikację może pracowaćw przedsiębiorstwie odzieżowym jako koordynator szwalni, jako technolog szwalni, jako asystent lub krawiec w prywatnych zakładach odzieżowycho charakterze rzemieślniczym lub artystycznym specjalizujących się w wytwarzaniu odzieży z dzianin, może wykonywać usługi konsultanta procesów technologicznych na zlecenie firm, prowadząc działalność gospodarczą lub w oparciu o umowy cywilnoprawne, współpracować z konstruktoramiw biurach konstrukcji odzieży.
7. Jest przygotowana do działań związanychz opracowywaniem nowych technologii szycia dopasowanych do zapotrzebowania rynku (rozwiązania technologiczne w wytwarzaniu odzieży, sportowej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej sprofilowanej), a także opracowywania nowych technologii szycia dopasowanych do materiałów wprowadzanych na rynek (wysokoelastyczne dzianiny, technologie szycia beznitkowego, technologie zgrzewaniai klejenia odzieży).

Orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego posiadanie kwalifikacji to 960,00 zł. |  |  |
| **Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji** |  320 godzin |  |  |
| **Charakterystyka adresatów kwalifikacji** | Kwalifikacją mogą być szczególnie zainteresowani: - przedsiębiorcy, którzy zechcą doszkolić kadry; - potencjalni przyszli pracownicy szwalni dzianin, w rejonie zamieszkania których jest zapotrzebowanie na tę kwalifikację; - pracownicy firm odzieżowych, którzy chcieliby potwierdzić umiejętności nabyte w czasie dotychczasowej pracy zawodowej; właściciele firm odzieżowych, którzy chcieliby weryfikować, rozumieć i sprawniej zarządzać procesami w ich przedsiębiorstwach; - osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz kontrahentów; - obecni i przyszli nauczyciele szkół branżowych odzieżowych; - obecni i przyszli instruktorzy placówek edukacji ustawicznej, kursów i szkoleń; - osoby, które chciałyby pisać książki, opracowania, podręczniki, tutoriale dotyczące technik szycia dzianin; - osoby które chciałyby pełnić rolę biegłych sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów, recenzentów; - osoby, które chciałyby pracować za granicą; - osoby zatrudnione na różnych stanowiskach w koncernach odzieżowych, które specjalizują się w produkcji odzieży z dzianin. |  |  |
| **Wymagane kwalifikacje poprzedzające** | Brak |  |  |
| **Wymagania dotyczące warunków, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji** | Brak |  |  |
| **Zapotrzebowanie na kwalifikację** | Informacja zawarta we wniosku o włączenie kwalifikacji do ZSK |  |  |
| **Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się** | Informacja zawarta we wniosku o włączenie kwalifikacji do ZSK |  |  |
| **Przykładowe możliwości wykorzystania kwalifikacji** | Informacja zawarta we wniosku o włączenie kwalifikacji do ZSK |  |  |
| **Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację** | Informacja zawarta we wniosku o włączenie kwalifikacji do ZSK |  |  |

## III. Informacje o efektach uczenia się wymaganych dla kwalifikacji

## III.1. Informacje ogólne o efektach uczenia się wymaganych dla kwalifikacji

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się** | Osoba posiadająca kwalifikację “Zarządzanie procesem produkcji odzieży z dzianin” jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzi w produkcji odzieży z dzianin w szwalniach. Posiada wiedzę z zakresu materiałoznawstwa, maszynoznawstwa i technologii szycia pozwalającą na poprawne odszycie odzieży z dzianin. Zna etapy produkcji odzieży z dzianin, specyfikę obróbki dzianin, powszechnie występujące w odzieży z dzianin węzły technologiczne oraz metody ich szycia. Użytkuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z dzianin. Posługuje się dokumentacją produkcyjną pod kątem kompletowania maszyn, urządzeń i akcesoriów niezbędnych do produkcji danego typu odzieży, wprowadzania korekt w dokumentacji w celu dostosowania projektów do możliwości szwalni oraz doboru i kompletowania wykrojów i prefabrykatów. Współpracuje z projektantem, konstruktoremi technologiem odzieży. Osoba posiadająca kwalifikację ustala działanie linii produkcyjnej, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji, wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Sprawdza zgodność wyrobu z dokumentacjąw czasie produkcji i w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Podejmowane zadania wykonuje zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi na stanowisku pracy, na podstawie aktualnej wiedzy branżowej. Przyjmuje odpowiedzialność związaną ze skutkami prowadzonej działalności - zarówno swojej, jaki podległego zespołu pracowniczego. |  |  |
| **Lista zestawów efektów uczenia się** | 1) Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z dzianin.2) Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji.3) Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu.4) Realizacja i nadzorowanie produkcji. |  |  |

### III.2. Informacje szczegółowe o zestawach efektów uczenia się

### III.2a. Informacje szczegółowe o zestawie efektów uczenia się „Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z dzianin”.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa zestawu** | **Charakteryzowanie zagadnień związanychz procesem produkcji odzieży z dzianin** |  |  |
| **Poziom zestawu** | 4 |  |  |
| **Orientacyjny nakład pracy dla zestawu** | 50 godzin |  |  |
| **Rodzaj zestawu efektów uczenia się** | Obowiązkowy  |  |  |
| **Numer zestawu w kwalifikacji**  | **1** |  |  |
| **Efekty uczenia się** | **Kryteria weryfikacji** |  |
| **1/1****Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowisku pracy** | * omawia zasady organizacji stanowiska pracy zgodnie z przepisami BHP, wymaganiami ergonomii, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska; - omawia zasady bezpiecznej obsługi maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia zasady używania środków ochrony indywidualneji zbiorowej
 |  |  |
| **1/2****Charakteryzuje maszyny, urządzeniai akcesoria stosowanew produkcji odzieżyz dzianin** | * wymienia nazwy maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia zastosowanie poszczególnych rodzajów maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia możliwości zastępowania maszyn, urządzeńi akcesoriów; - uzasadnia zastosowanie maszyn, urządzeń i akcesoriów do produkcji odzieżyz dzianin
 |  |  |
| **1/3****Charakteryzuje technikii technologie stosowane w produkcji odzieżyz dzianin** | * omawia cechy charakterystyczne obróbki dzianin wymuszone poprzez właściwości dzianiny; - omawia budowę i metodę szycia wybranych węzłów technologicznych charakterystycznych dla produkcji odzieży z dzianin; - omawia zastosowanie klejonek w produkcji odzieżyz dzianin; - wskazuje mogące wystąpić zagrożenia dla ciągłości produkcji; - proponuje plany awaryjne dla zagrożeń procesu produkcji; - wymienia tytuły źródeł drukowanych, elektronicznych (polskichi obcojęzycznych) traktujących o szyciu odzieżyz dzianin
 |  |  |

**III.2b. Informacje szczegółowe o zestawie efektów uczenia się „Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji”.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa zestawu** | **Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji** |  |  |
| **Poziom zestawu** | 4 |  |  |
| **Orientacyjny nakład pracy dla zestawu** | 110 godzin |  |  |
| **Rodzaj zestawu efektów uczenia się** | Obowiązkowy  |  |  |
| **Numer zestawu w kwalifikacji**  | **2** |  |  |
| **Efekty uczenia się** | Kryteria weryfikacji |  |
| **2/1****Posługuje się dokumentacją produkcyjną** | * sprawdza możliwości techniczne szwalni pod kątem dokumentacji; - kompletuje maszyny, urządzenia i akcesoria niezbędne do produkcji danego typu odzieży; - dokonuje korektw dokumentacji w celu dostosowania do możliwości szwalni; - dobiera wykroje odpowiednie do wskazań dokumentacji; - kompletuje wykroje potrzebne do odszyć próbnych; - kompletuje prefabrykaty: nici, napy, kleje, guziki i inne według wskazań dokumentacji; - omawia obowiązki zarządzającego procesem produkcji wynikające z konieczności współpracyz projektantem, konstruktorem i technologiem odzieży
 |  |  |
| **2/2** **Odszywa próbne odszycia na podstawie opisu i okazu** | * posługując się dokumentacją oraz okazem ubrania, odszywa próbne sztuki; - ustala kolejność zabiegów dla jednej sztuki; - wykonuje fotografię czasu pracy dla poszczególnych operacji
 |  |  |

 **III.2c. Informacje szczegółowe o zestawie efektów uczenia się „Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu”.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa zestawu** | **Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu** |  |  |
| **Poziom zestawu** | 4 |  |  |
| **Orientacyjny nakład pracy dla zestawu** | 110 godzin |  |  |
| **Rodzaj zestawu efektów uczenia się** | Obowiązkowy  |  |  |
| **Numer zestawu w kwalifikacji**  | **3** |  |  |
| **Efekty uczenia się** | **Kryteria weryfikacji** |  |
| **3/1** **Ustala działania linii produkcyjnejz uwzględnieniem podziału obowiązkóww zespole** | * planuje ustawienie szwalni pod kątem optymalizacji i bezpieczeństwa procesu produkcji; - ustala organizację produkcji na podstawie chronologicznego ułożenia zabiegów, fotografii czasu pracy, wiedzy o zasobach ludzkichi możliwościach technicznych szwalni; - podaje szacowane czasy pracy dla poszczególnych operacji
 |  |  |
| **3/2****Uruchamia linię produkcyjną** | * informuje członków zespołu o poszczególnych etapach produkcji; - rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu; - instruuje członków zespołuw zakresie przydzielonych zadań; - w komunikacji z zespołem posługuje się terminologią zawodową
 |  |  |

### III.2d. Informacje szczegółowe o zestawie efektów uczenia się „Realizacja i nadzorowanie produkcji”.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa zestawu** | **Realizacja i nadzorowanie produkcji** |  |  |
| **Poziom zestawu** | 4 |  |  |
| **Orientacyjny nakład pracy dla zestawu** | 50 godziny |  |  |
| **Rodzaj zestawu efektów uczenia się** | Obowiązkowy  |  |  |
| **Numer zestawu w kwalifikacji**  | **4** |  |  |
| **Efekty uczenia się** | **Kryteria weryfikacji** |  |  |
| **4/1** **Kontroluje przebieg produkcji** | * kontroluje postęp procesu produkcji; - wprowadza korekty do wykonywanych czynności, które wpływają na jakość procesu produkcji; - reaguje w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji; - uwzględnia formułowane przez członków zespołu informacjeo sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji we wprowadzanych korektach
 |  |  |
| **4/2****Kontroluje jakość produkowanej odzieży** | * kontroluje zgodność wyrobu z dokumentacją; - wprowadza do dokumentacji uwagi dotyczące niezgodności produktu z dokumentacją; - proponuje rozwiązania w przypadku, gdy produkt końcowy nie spełnia wymagań zawartych w dokumentacji
 |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Uwagi ogólne** | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. |

## IV. Pozostałe informacje

|  |  |
| --- | --- |
| **Instytucja/organizacja, która wystąpiła z inicjatywą włączenia kwalifikacji do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji** | CHIC Warsaw Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością02-730 Warszawa, Al. Wilanowska 273e-mail: agata.zarzycka@ciekaweszycie.pl |
| **Nazwa dokumentu potwierdzającego uzyskanie kwalifikacji** | Certyfikat |
| **Uprawnienia związane z uzyskaniem kwalifikacji** | Brak |
| **Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności** | bezterminowo |

1. Tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 986, 1475. [↑](#footnote-ref-1)