

# Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

## Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji\*

Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin

Skrót nazwy

Specjalista ds. zarządzania produkcją odzieży z tkanin

Rodzaj kwalifikacji\*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji\*

4

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin": planuje, organizuje, nadzoruje i kontroluje działania zespołu podległych pracowników szwalni specjalizujących się w szyciu odzieży z tkanin (brygadziści, szwaczki, prasowacze, kontrolerzy jakości); współpracuje z konstruktorem odzieży z tkanin, logistykiem szwalni, krawcowymi wzorcowymi, krojczymi, mechanikami maszyn specjalizującymi się w maszynach typowych dla szycia odzieży z tkanin i magazynierami szwalni; decyduje o zastosowaniu maszyn i sposobów szycia oraz innych technik obróbki szyczego wyrobu z tkaniny; identyfikuje rodzaje tkanin, klejonki typowe dla tkanin i dodatki odzieżowe oraz zna warunki ich obróbki; posługuje się zarówno dokumentacją produkcyjną, jak i odszyciem wzorcowym z tkanin technicznych; modyfikuje proces produkcji w zależności od ujawniających się w czasie produkcji cech prefabrykatów oraz wahań liczebności kadry i stanu ilościowego maszyn. Koszt uzyskania dokumentu poświadczającego posiadanie kwalifikacji 960 zł

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]\*

320

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji\*

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być szczególnie zainteresowane następujące osoby: osoby specjalizujące się w zarządzaniu procesami produkcji odzieży z tkanin, chcące formalnie potwierdzić swoje umiejętności; pracownicy firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin, którzy chcieliby nabyć kwalifikację umożliwiającą awans zawodowy; pracownicy

firm odzieżowych specjalizujących się w produkcji odzieży z tkanin wykonujący czynności opisane w kwalifikacji, lecz zatrudnieni oficjalnie na innym stanowisku z powodu braku propozycji nazwy i opisu zawodu/kwalifikacji w oficjalnych rejestrach; osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz zleceniodawców z branży odzieżowej o profilu szycia odzieży z tkanin; instruktorzy praktycznej nauki zawodu chcący edukować w zakresie kwalifikacji "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin"; osoby, które chciałyby pełnić rolę biegłych, biegłych sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów; absolwenci szkół branżowych odzieżowych świadomie budujący elementy swojej kariery w zawodzie oraz chcących podwyższyć swoją wartość na rynku pracy;

#### Wymagane kwalifikacje poprzedzające

##### Opis

Nie określa się wymagań w tym zakresie.

##### Lista

#### W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji\*

Nie określa się wymagań w tym zakresie.

#### Zapotrzebowanie na kwalifikację\*

Branża mody w Polsce rozwija się dynamicznie, co warunkuje popyt na nowych pracowników w przedsiębiorstwach zajmujących się produkcją odzieży. Na stałe zapotrzebowanie rynku pracy w zawodach z grupy "Krawiec i pracownicy produkcji odzieży", wskazują badania Barometr Zawodów - od 2015 do 2018 roku stanowiły one zawody deficytowe na obszarze 14 z 16 województw.[1] O ile zatrudnienie krawca, szwaczki czy konstruktora odzieży nie nastęrcza firmom wielu problemów, tak wyszukanie na rynku osób posiadających wysoko specjalistyczne umiejętności jest trudne. Wiedza i umiejętności zdobywane podczas formalnego procesu kształcenia są niewystarczające, gdy potrzeba w przedsiębiorstwie osoby, która będzie zajmowała się zarządzaniem procesami technologicznymi szycia odzieży z tkanin. Taka osoba poza umiejętnościami kierowania niewielkimi zespołami w przedsiębiorstwie powinna posiadać wiedzę odnoszącą się do organizowania procesu produkcji, technologii oraz wykorzystywanego parku maszynowego w wytwarzaniu odzieży z tkanin. Dodatkowym wyzwaniem dla przedsiębiorstw bezpośrednio przekładającym się na charakter i poziom skomplikowania zadań realizowanych w kierowaniu procesem produkcyjnym w całej branży jest duża zmienność modeli i krótkoseryjność produkcji. Taka sytuacja wymusza większą niż dotychczasowa elastyczność, szybkość reagowania na pojawiające się problemy i wdrażania na bieżąco odpowiednich zmian. Tylko osoba posiadająca taką wiedzę i umiejętności, świadoma swojej odpowiedzialności oraz odpowiedzialności za zadania zarządzanego zespołu, będzie w stanie profesjonalnie realizować powierzone jej zadania, a co za tym idzie zapewniać ciągłość produkcji w danym przedsiębiorstwie. W długookresowej perspektywie będzie to gwarantowało sukces biznesowy przedsiębiorstwa w branży, która jest jedną z ważniejszych w Polsce. Kwalifikacja związana z zarządzaniem procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin nie funkcjonuje ani w Klasyfikacji Zawodów i Specjalności, ani w Klasyfikacji Zawodów Szkolnictwa Zawodowego. Natomiast od kilku lat pojawia się wśród pożądaných i wykorzystywanych w branży mody specjalizacji. [2] Taka sytuacja utrudnia pracodawcom weryfikowanie kompetencji i umiejętności kandydatów do pracy. Włączenie wnioskowanej kwalifikacji będzie odpowiedzią na ten problem, ponieważ certyfikaty będą wydawane dopiero po faktycznej i rzetelnej weryfikacji efektów uczenia się. Co z kolei powinno wpłynąć na poziom poczucia stabilności i bezpieczeństwa

na rynku pracy pracowników, jak i przyszłych pracodawców.[2],[3] [1]

<https://barometrzwodow.pl/pl/polska/prognozy-dla-wojewodztw/2018/.15.....1.-1..0.1.1..> [2]

<https://home.kpmg.com/pl/pl/home/insights/2018/11/raport-rynek-mody-w-polsce.html> [3]

<http://questionmark.pl/images/files/branzamodowa.pdf>

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się\*

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74 (AU.42) Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71 (AU.14) Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Technik przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Podobne efekty uczenia się w kwal. wnioskowanej i kwal. A.71 (AU.14): planuje operacje technolog. związane z wykonywaniem wyrobów odzieżowych, dobiera rodzaje ściągów do określonych operacji technolog., dobiera oprzyrządowanie do maszyn szwalniczych, łączy elementy wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-ciepłą materiałów i wyrobów odzieżowych, posługuje się projektami wyrobów odzieżowych, rozpoznaje rodzaje maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania odzieży. W porównaniu z kwal. 311941 wnioskowana kwal. jest ukierunkowana na kompetencje związane z umiejętnością zarządzania procesem szycia odzieży z tkanin w skali przemysłowej. Kwal. 311941 dotyczy ogólnego wykształcenia krawca lub technika przemysłu mody. Zawiera efekty kształcenia, które nie są niezbędne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: rysunek żurnalowy, rozkrój, obliczanie kosztów wykonanych wyrobów, prace związane z przeróbką, naprawą, marketing i sprzedaż odzieży. Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. umożliwia uzyskanie potwierdzenia kwal. w krótszym czasie co ma duże znaczenie dla osób dysponujących mniejszymi zasobami czasowymi. Kwal. dotyczące szycia z tkanin można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dot. naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z szyciem tkanin można nabyć w szkołach policeal., na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania w zarządzaniu procesami technologicznymi oraz zespołem podległym. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności szycia odzieży z tkanin, często o charakterze odszyci jednostkowych i artystycznych, ale nie typowych dla produkcji przemysłowej odzieży z tkanin. Najistotniejszą różnicą pomiędzy ww. kwalifikacją a kwalifikacjami dostępnymi na rynku edukacji jest fakt, iż główny nacisk stawia się na zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin dzięki któremu prawidłowo rozdysponowana pomiędzy stanowiskami praca w późniejszym czasie przełoży się na efektywne zmniejszenie liczby reakcji na zaistniałe błędy w całym procesie produkcyjnym. Zarządzanie zespołem, komunikacja międzystanowiskowa, diagnoza problemów i wdrażanie działań naprawczych stanowią o unikalności wnioskowanej kwalifikacji.

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesem przemysłowej produkcji odzieży z tkanin" może: pracować dla przedsiębiorstwa odzieżowego specjalizującego się w produkcji odzieży z tkanin jako kierownik lub koordynator szwalni; posiadać własną działalność gospodarczą i prowadzić firmę produkującą odzież z tkanin; pomagać w opracowywaniu nowych technologii zarządzania procesami technologicznymi występującymi tylko w produkcji odzieży z tkanin (rozwiązania w odzieży korporacyjnej, scenicznej, roboczej, reklamowej, militarnej i innej wyspecjalizowanej dot. produkcji z tkanin); brać udział przy wdrażaniu linii produkcyjnej odzieży z tkanin dot. nowych kontraktów korporacyjnych; diagnozować potrzeby i szkolić przedsiębiorstwa

w zakresie zarządzania produkcją odzieży z tkanin i ustalać podział obowiązków między stanowiska dostosowany do specyfiki przedsiębiorstwa, które zgłasza się o pomoc doradczą w ww. zakresie; edukować z ww. kwal. jako instruktor praktycznej nauki zawodu (po uzyskaniu koniecznych uprawnień); pisać procedury dot. zarządzania procesami technologicznymi dedykowanymi dla szycia odzieży z tkanin; doradzać przyszłym firmom, które są na etapie pozyskiwania kadry oraz odpowiedniego parku maszynowego specjalizującego się w odzieży z tkanin.

#### Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację\*

1. Etap weryfikacji 1.1. Metody Weryfikacja składa się z 2 części - teoretycznej i praktycznej. Część 1 obejmuje weryfikację efektów uczenia się opisanych w zestawie 01 "Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin" oraz 02. "Przygotowanie modelu odzieży do produkcji". Na tym etapie wykorzystywany jest test teoretyczny. Na podstawie analizy dowodów możliwe jest poświadczenie posiadania efektów uczenia się: "Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowisku pracy". Dowodem jest dokument poświadczający potwierdzenie efektów uczenia się dotyczących zasad BHP obowiązujących na stanowisku pracy. Zaliczenie części 1 jest warunkiem dopuszczenia osoby przystępującej do walidacji do części 2. Część 2 obejmuje weryfikację efektów uczenia się opisanych w zestawach: 02 "Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji", 03 "Ustalenie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu", 04 "Realizacja i nadzorowanie produkcji". W tej części stosuje się metodę obserwacji w warunkach symulowanych. Osoba przystępująca do walidacji na podstawie wylosowanej z przedstawionej przez komisję puli dokumentacji techniczno-technologicznych przeprowadza symulowany proces realizacji i nadzoru procesu produkcji odzieży z tkanin poprzez zarządzanie podległym zespołem.

1. 2. Zasoby kadrowe Weryfikację posiadania efektów uczenia się przeprowadza komisja walidacyjna. W skład komisji wchodzi minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji - asesor. Członek komisji - asesor musi spełniać następujące warunki: posiada minimum 3-letnie udokumentowane doświadczenie zawodowe w prowadzeniu zajęć dydaktycznych, a treść prowadzonych zajęć dotyczyła procesów technologicznych w produkcji odzieży. W przypadku wykonywania powyższych zadań w ramach umów cywilnoprawnych należy udokumentować 500 dni w okresie 3 lat poprzedzających powołanie na członka komisji; brał udział w minimum 5 egzaminach dotyczących procesów technologicznych w produkcji odzieży jako egzaminator lub członek komisji lub przygotowywał zadania egzaminacyjne z rozwiązaniami na potrzeby minimum pięciu takich egzaminów, w okresie 3 lat przed powołaniem na członka komisji walidacyjnej; posiada minimum 4-letnie sumaryczne doświadczenie zawodowe na stanowiskach produkcyjnych takich jak: kierownik szwalni, technolog odzieży, brygadzysta lub minimum 4 lata prowadził produkcję odzieży lub wykonywał usługowe odszywanie wzorcowych sztuk odzieży; posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub przemysłu mody, lub legitymuje się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji rynkowej „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”. Przewodniczący komisji musi posiadać dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych na kierunku włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody lub posiadać tytuł technika technologii odzieży lub przemysłu mody lub legitymować się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji rynkowej „Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin”.

1.3. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne Instytucja certyfikująca musi zapewnić : pulę minimum 10 dokumentacji opisujących zasoby szwalni (liczba dostępnych pracowników i wykaz maszyn i

narzędzi dostępnych wszwalni); pulę minimum 10 zestawów dokumentacji technologicznej, która musi zawierać: szczegółowy rysunek modelowy przodu i tyłu, opis modelu, zestaw szablonów na wszystkie elementy modelu, wykaz materiałów i dodatków do uszycia 1 sztuki, tabelę wymiarów wyrobu gotowego, wykaz parametrów ściągów, rysunki węzłów technologicznych występujących w modelu, wykaz maszyn, układ kroju. Do każdej dokumentacji musi być przygotowany zestaw tkanin, klejonek i wszelkich dodatków niezbędnych do uszycia modelu, w ilości na 2 sztuki wyrobu; pracowników linii produkcyjnej (minimum 2 osoby), którzy posiadają doświadczenie na stanowiskach podległych ww. kwalifikacji; pomieszczenia zapewniające: stoły krojczyste, maszyny specjalistyczne do produkcji odzieży w tkanin, w tym: stebnówka płaska, overlock trzynitkowy bądź czteronitkowy; dziurkarka, napownica, narzędzia i akcesoria krawieckie: nożyce krawieckie, nożyczki precyzyjne, igły ręczne, igły maszynowe, kredy krawieckie, tektura, ołówki i gumki, miary krawieckie, żelazko przemysłowe ze stacją parową, szpilki, prujki; materiały: nici, gumy, klejonki do tkanin, tkaniny, guziki, napy, zamki, gotowe taśmy i lamówki. Osoba przystępująca do walidacji ma zapewniony dostęp do instrukcji stanowiskowych BHP w trakcie całego procesu walidacji. 2. Etap identyfikowania i dokumentowania Instytucja certyfikująca ma obowiązek zapewnić doradcę walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. 2.1. Metody Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. 2.2. Zasoby kadrowe Doradca walidacyjny: posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży; posiada udokumentowane wykształcenie lub doświadczenie doradcze (minimum 3-letnie) w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody; posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się; zna treść dokumentów, które są podstawą kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj.: podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu "krawiec" na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z odzieżownictwem i branżami pokrewnymi, opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach, aktualne karty charakterystyki zagrożeń zawodowych); zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w ZSK i potrafi wskazywać różnice między nimi. 2.3. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjno-materialne Instytucja walidująca zapewnia odpowiednie miejsce do pracy doradcy z kandydatem, umożliwiające prywatność i spokojną, pogłębioną rozmowę.

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Zarządzanie procesami technologicznymi przemysłowego szycia odzieży z tkanin" jest przygotowana do zarządzania procesami technologicznymi, w tym pracą zespołów ludzi w produkcji odzieży z tkanin w przedsiębiorstwach. Posługuje się wiedzą z zakresu materiałoznawstwa, technologii szycia pozwalającą na poprawne zarządzanie procesami technologicznymi produkcji odzieży z tkanin. Zarządza etapami produkcji odzieży z tkanin, identyfikuje węzły technologiczne oraz metody i szycia dedykowane dla szycia z tkanin. Użytkuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin. Posługuje się dokumentacją produkcyjną pod kątem kompletowania maszyn, urządzeń i akcesoriów niezbędnych do produkcji danego typu odzieży, wprowadza korekty w dokumentacji w celu dostosowania projektów do możliwości szwalni oraz doboru i kompletowania wykrojów i prefabrykatów. Osoba posiadająca kwalifikację organizuje działanie linii produkcyjnej, uwzględniając podział obowiązków w zespole. Rozdziela zadania pomiędzy członków zespołu i prowadzi instruktaż w zakresie przydzielonych zadań. Kontroluje postęp procesu produkcji,

wprowadzając korekty do wykonywanych czynności oraz reagując w sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji. Zleca sprawdzenie zgodności wyrobu z dokumentacją w czasie produkcji i uczestniczy w ramach końcowej kontroli jakości oraz proponuje ewentualne działania naprawcze. Podejmowane zadania wykonuje zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi na stanowisku pracy, na podstawie aktualnej wiedzy branżowej. Przyjmuje odpowiedzialność związaną ze skutkami prowadzonej działalności - zarówno swojej, jak i podległego zespołu pracowniczego.

### **Zestawy efektów uczenia się**

Numer zestawu w kwalifikacji\*

1

Nazwa zestawu\*

Charakteryzowanie zagadnień związanych z procesem produkcji odzieży z tkanin

Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

#### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Charakteryzuje zasady BHP obowiązujące na stanowisku pracy

Kryteria weryfikacji\*

- omawia zasady organizacji stanowisk pracy: swojego oraz podległego zespołu zgodnie z przepisami BHP, wymogami ergonomii, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska; - omawia zasady bezpiecznej obsługi maszyn, urządzeń i akcesoriów wykorzystywanych w produkcji odzieży tkanin; - omawia zasady pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia;

Efekt uczenia się

2. Charakteryzuje maszyny, urządzenia i akcesoria stosowane w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji\*

- wymienia nazwy maszyn, urządzeń i akcesoriów stosowanych w produkcji odzieży z tkanin; - omawia zastosowanie poszczególnych rodzajów maszyn, urządzeń i akcesoriów; - omawia możliwości zastępowania maszyn, urządzeń i akcesoriów;

Efekt uczenia się

3. Charakteryzuje rodzaje prefabrykatów używanych w produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji\*

- rozróżnia rodzaje tkanin; - rozróżnia wkłady klejowe, wkłady i poduszki barkowe oraz dodatki krawieckie występujące w produkcji odzieży z tkanin.

Efekt uczenia się

4. Charakteryzuje proces produkcji odzieży z tkanin

Kryteria weryfikacji\*

- identyfikuje węzły technologiczne w procesie produkcji odzieży z tkanin; - ustala kolejność zadań w procesie produkcji odzieży z tkanin.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

2

Nazwa zestawu\*

Przygotowanie do wdrożenia modelu odzieży do produkcji

Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

**Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Posługuje się dokumentacją produkcyjną

Kryteria weryfikacji\*

- na podstawie dokumentacji omawia techniczne możliwości wykorzystania szwalni; - wymienia maszyny, urządzenia i akcesoria niezbędne do produkcji danego typu odzieży; - dokonuje korekt w dokumentacji w celu dostosowania do możliwości szwalni; - kompletuje wykroje potrzebne do odszyć próbnych; - dobiera wykroje produkcyjne odpowiednie do wskazań dokumentacji; - kompletuje prefabrykaty: nici, napy, kleje, guziki i inne według wskazań dokumentacji; - ustala poszczególne obowiązki podległych pracowników zgodnie z dokumentacją produkcyjną;

Efekt uczenia się

2. Nadzoruje odszycia okazu próbnego na podstawie dokumentacji

Kryteria weryfikacji\*

- ustala kolejność zadań dla wykonania próbnej sztuki odzieży; - analizuje proces odszycia próbnej sztuki odzieży; - na podstawie odszycia okazu próbnego wprowadza do dokumentacji wskazówki dotyczące procesu produkcji (np.: czas poszczególnych operacji, zastosowanie maszyn);

Numer zestawu w kwalifikacji\*

3

Nazwa zestawu\*

Ustalanie technologii produkcji i dostosowanie linii produkcyjnej do wymagań modelu

Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

110

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Planuje działania linii produkcyjnej z uwzględnieniem podziału obowiązków w zespole

Kryteria weryfikacji\*

- ustala organizację produkcji na podstawie chronologicznego ułożenia zabiegów, dokumentacji czasu pracy, wiedzy o dostępnej kadrze i możliwościach technicznych szwalni; - planuje zadania członków zespołu w ustalonej linii produkcyjnej pod kątem optymalizacji i bezpieczeństwa procesu produkcji odzieży z tkanin; - podaje szacowane czasy pracy dla poszczególnych operacji w linii produkcyjnej.

Efekt uczenia się

2. Uruchamia linię produkcyjną

Kryteria weryfikacji\*

- informuje członków zespołu o poszczególnych etapach produkcji; - instruuje członków zespołu w zakresie przydzielonych zadań.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

4

Nazwa zestawu\*

Realizacja i nadzorowanie produkcji



Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

50

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1. Kontroluje przebieg produkcji

Kryteria weryfikacji\*

- analizuje postęp procesu produkcji w oparciu o dokumentację i informacje od pracowników;  
- koryguje proces produkcyjny w celu zachowania wysokiej jakości produktu; - analizuje komunikaty od członków zespołu informujące o sytuacjach zagrażających ciągłości procesu produkcji; wdraża działania naprawcze w procesie produkcyjnym w sytuacjach zagrażających ciągłości linii produkcyjnej w konsultacji z logistyką szwalni;

Efekt uczenia się

2. Zamyka i rozlicza linię produkcyjną

Kryteria weryfikacji\*

- sprawdza zgodność produkcji wyrobu z dokumentacją; - wprowadza do dokumentacji uwagi dotyczące przebiegu procesu produkcji; - rozlicza pozostałe po procesie produkcyjnym prefabrykaty;

### **Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji**

Wnioskodawca\*

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy\*

Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności\*

Certyfikat ważny jest bezterminowo

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji\*

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji\*

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia\*

542 - Tekstylia, odzież, obuwie, skóry

Kod PKD\*

14.1 - Produkcja odzieży, z wyłączeniem wyrobów futrzarskich

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	Potwierdzenie wpłaty
2	ZRK_FKU_Specjalista ds. zarządzania produkcją odzieży z tkanin
3	ZRK_FKU_Specjalista ds. zarządzania produkcją odzieży z tkanin



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.\*

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Siedziba i adres: Al. Wilanowska, 273, 02-730 Warszawa

NIP: 5242767759

REGON: 147144305

Numer KRS: 0000518867

Reprezentacja: Agata Zarzycka

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: [agata.zarzycka@ciekaweszycie.pl](mailto:agata.zarzycka@ciekaweszycie.pl)