

# Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

## Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji\*

Lakierowanie w lakierniach przemysłowych

Skrót nazwy

Lakiernik przemysłowy

Rodzaj kwalifikacji\*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji\*

3

Krótką charakterystyka kwalifikacji, obejmująca informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" jest gotowa do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu lakierowania przemysłowego. Ocenia stan powierzchni, która ma zostać lakierowana. Dobiera technologię przygotowania powierzchni do lakierowania. Wykonuje prace przygotowawcze w tym: szlifuje lub wykonuje obróbkę strumieniowo-ścierną, odtłuszcza, oczyszcza powierzchnię, wykonuje maskowanie powierzchni, które nie będą lakierowane oraz przygotowuje powierzchnię do dalszych prac lakierniczych. Dobiera technologię lakierowania. Samodzielnie aplikuje system ochronno-dekoracyjny. Kontroluje jakość wykonanych czynności, a w razie potrzeby przeprowadza korektę lakierowanych elementów. Podczas prac wykorzystuje wyposażenie lakierni np.: pompy wysoko- i niskociśnieniowe, urządzenia elektrostatyczne, promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany w procesie lakierowania przemysłowego. Posługuje się wiedzą z zakresu lakiernictwa. W swojej pracy stosuje zasady samoochrony oraz przestrzega zasad bhp. Segreguje odpady lakiernicze zgodnie z wymogami ochrony środowiska. Osoba posiadająca kwalifikację może znaleźć zatrudnienie w zakładach przemysłowych, lakierniach przemysłowych, firmach zajmujących się produkcją pojazdów przemysłowych i użytkowych, konstrukcji stalowych, firmach transportowych, odlewniach, stoczniach. Koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie kwalifikacji wynosi: 2500 zł

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]\*

432

#### Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji\*

Kwalifikacją mogą być zainteresowani uczniowie szkół branżowych I i II stopnia oraz techników o profilu mechanicznym i motoryzacyjnym, którzy chcą uzyskać dodatkowe kwalifikacje. Kwalifikacją mogą być również zainteresowane osoby, które w sposób nieformalny zdobywały doświadczenie w zakresie opisanych efektów uczenia się i chciałyby je potwierdzić. Kwalifikacją mogą być również zainteresowane osoby posiadające kwalifikację "Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika" lub "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej pojazdów" oraz wszystkie osoby poszukujące nowych, atrakcyjnych możliwości rozwoju zawodowego, w tym osoby wkraczające na rynek pracy.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)

Możliwe jest przygotowanie do uzyskania kwalifikacji w ramach obowiązkowych zajęć edukacyjnych z zakresu kształcenia zawodowego (branżowa szkoła I stopnia, technikum, szkoła policealna) [Rozporządzenie MEN z dnia 16 maja 2019 r.](#)

#### Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Brak

Lista

#### W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji\*

Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy w lakiernictwie.

#### Zapotrzebowanie na kwalifikację\*

Zapotrzebowanie na kwalifikację "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" związane jest z brakiem osób posiadających przygotowanie do wykonywania czynności zawodowych w lakierniach przemysłowych. Na portalach internetowych miesięcznie pojawia się ponad 300 ogłoszeń na to stanowisko, co potwierdza istnienie deficytu wysoko wykwalifikowanych lakierników i potwierdza zapotrzebowanie na tę kwalifikację. Główną przyczyną tego stanu jest wzrost produkcji przemysłowej w Polsce wynoszący 6,1% w okresie ostatniego roku (dane GUS, 2019). Lakiernicy przemysłowi pracują w wielu gałęziach przemysłu, np. samochodowym, pojazdów użytkowych, budowy maszyn, konstrukcji stalowych. Posługując się danymi pochodzącymi z branży automotive widoczne jest zapotrzebowanie na osoby posiadające kwalifikację "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych". Potwierdzają to dane liczbowe, zgodnie z którymi w 2018 zarejestrowano o 14% więcej pojazdów użytkowych i 9% autobusów (dane CEPIK, 2019), których znaczna część została wyprodukowana na terenie naszego kraju, co wiąże się ze wzrostem zapotrzebowania na przemysłowe usługi lakiernicze. W pierwszym kwartale 2019 roku wyprodukowano 119 tysięcy samochodów osobowych w fabrykach zlokalizowanych w Polsce co daje wynik o 29% wyższy do analogicznego okresu w roku 2018. Również w tym przypadku powoduje to wzrost zapotrzebowania na tę kwalifikację. Można się tu odnieść do przykładu z fabryki Volkswagena we Wrześni, w której to w 2019 roku uruchomiono trzecią zmianę produkcyjną, co spowodowało zapotrzebowanie na około 180 lakierników przemysłowych.

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się\*

Posiadacz kwalifikacji "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" inaczej niż posiadacz kwalifikacji "Lakiernik samochodowy - świadectwo czeladnicze" jest przygotowany do lakierowania elementów lub konstrukcji przemysłowych w zakładach produkcyjnych. Posiadacz kwalifikacji "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" inaczej niż posiadacz kwalifikacji "Wykonywanie prac lakierniczych (M.28.)" jest przygotowany do lakierowania elementów lub konstrukcji przemysłowych. Posiadacz kwalifikacji "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" inaczej niż posiadacz kwalifikacji pełnej "Lakiernik (713201)" jest przygotowany do lakierowania elementów lub konstrukcji przemysłowych. Dodatkowo kwalifikacja "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" nie obejmuje zestawów związanych z funkcjonowaniem w przedsiębiorstwie oraz zakładaniem i prowadzeniem własnej działalności gospodarczej. Posiadacz niniejszej kwalifikacji może być zainteresowany zdobyciem kwalifikacji "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej". Kwalifikacja "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" posiada wspólny zestaw efektów uczenia się 01. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy" z niniejszą kwalifikacją.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)

Kwalifikacja zawiera wspólne lub zbliżone zestawy efektów kształcenia z „dodatkowymi umiejętnościami zawodowymi” w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego [Dodatkowe umiejętności zawodowe](#)

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację może znaleźć zatrudnienie w zakładach przemysłowych, lakierniach przemysłowych, firmach zajmujących się produkcją pojazdów przemysłowych i użytkowych, konstrukcji stalowych, firmach transportowych, odlewniach, stoczniach.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację\*

1. Etap weryfikacji 1.1. Metody Do weryfikacji efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji dopuszcza się następujące metody: test teoretyczny lub analiza dowodów i deklaracji połączona z rozmową z komisją, obserwacja w warunkach symulowanych połączona z rozmową z komisją, obserwacja w warunkach rzeczywistych połączona z rozmową z komisją. 1.2 Zasoby kadrowe Komisja walidacyjna składa się z 3 osób. Przewodniczący komisji: - posiada wykształcenie wyższe z poziomem 7 PRK; - posiada 5-letnie doświadczenie w nauczaniu i ocenianiu w obszarze lakiernictwa przemysłowego. Każdy z pozostałych członków komisji musi spełniać następujące warunki: - posiada wykształcenie minimum z poziomem 4 PRK; - posiada doświadczenie w lakiernictwie przemysłowym potwierdzone świadectwem pracy lub dyplomem mistrzowskim w zakresie lakiernictwa 1.3. Sposób przeprowadzenia walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne Za pomocą metody testu teoretycznego sprawdzane są wszystkie efekty uczenia się z zestawu 01. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) oraz efekty uczenia się: Omawia proces technologiczny lakierowania przemysłowego, Omawia normę PN-EN ISO dotyczącą zabezpieczenia powierzchni przed korozją w zakresie przygotowania powierzchni z Zestawu 02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych. Za pomocą metody obserwacji w warunkach symulowanych połączonej z rozmową z komisją lub metody obserwacji w warunkach rzeczywistych połączonej z rozmową z komisją sprawdzany jest efekt uczenia się Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych z Zestawu 02. Przygotowanie powierzchni do

naniesienia powłok lakierniczych oraz Zestaw 03. Przygotowanie i aplikowanie materiałów lakierniczych. Warunkiem dopuszczenia do części praktycznej jest zdanie części teoretycznej. Instytucja certyfikująca musi zapewnić: - halę lakierniczą z wydzieloną strefą przygotowawczą z wyposażeniem przeciwpożarowym; - sprzęt: pistolety lakiernicze, stojaki lakiernicze, promienniki, szlifierki, polerki, odsysacze, pompy hydrodynamiczne wraz z oprzyrządowaniem; - mierniki grubości powłok lakierniczych; - rozcieńczalnik do mycia urządzeń; - katalogi techniczne i karty dostawcy systemu lakierniczego; - wagę elektroniczną do 25 kg z dokładnością odważania 0,1g; - pojemniki do segregacji odpadów lakierniczych; - myjkę pistoletów; - środki ochrony osobistej; - elementy do wykonywania powłok lakierniczych, w tym powierzchnia płaska, konstrukcja przestrzenna; - materiały lakiernicze z kartami technicznymi produktów; - kabinę lakierniczą. 2. Etap identyfikowania i dokumentowania Nie określa się wymagań dotyczących etapu identyfikowania i dokumentowania

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych" jest gotowa do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu lakierowania przemysłowego. Ocenia stan powierzchni, która ma zostać lakierowana. Dobiera technologię przygotowania powierzchni do lakierowania. Wykonuje prace przygotowawcze w tym: szlifuje lub wykonuje obróbkę strumieniowo-ścierną, odtłuszcza, oczyszcza powierzchnię, wykonuje maskowanie powierzchni, które nie będą lakierowane oraz przygotowuje powierzchnię do dalszych prac lakierniczych. Dobiera technologię lakierowania. Samodzielnie aplikuje system ochronno-dekoracyjny. Kontroluje jakość wykonanych czynności, a w razie potrzeby przeprowadza korektę lakierowanych elementów. Podczas prac wykorzystuje wyposażenie lakierni np.: pompy wysoko- i niskociśnieniowe, urządzenia elektrostatyczne, promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany w procesie lakierowania przemysłowego. Posługuje się wiedzą z zakresu lakiernictwa. W swojej pracy stosuje zasady samoochrony oraz przestrzega zasad bhp. Segreguje odpady lakiernicze zgodnie z wymogami ochrony środowiska.

### Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji\*

1

Nazwa zestawu\*

01. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP)

Poziom PRK\*

3

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

32

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1) Omawia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka

Kryteria weryfikacji\*

1) charakteryzuje zagrożenia występujące w lakierni przemysłowej; 2) omawia sposoby przeciwdziałania zagrożeniom istniejącym w lakierni przemysłowej; 3) omawia zasady zachowania w sytuacji zagrożenia życia lub zdrowia, z uwzględnieniem zadań osoby odpowiedzialnej za pracę zespołu.

Efekt uczenia się

2) Omawia zagrożenia pożarowe i sposoby ochrony środowiska

Kryteria weryfikacji\*

1) omawia czynniki wpływające na możliwość wystąpienia wybuchu lub pożaru; 2) interpretuje informacje o substancjach niebezpiecznych z opakowań oraz kart technicznych i bezpieczeństwa produktów; 3) omawia sposób segregowania odpadów lakierniczych ze względu na ich rodzaj.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

2

Nazwa zestawu\*

02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych

Poziom PRK\*

3

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

200

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1) Omawia proces technologiczny lakierowania przemysłowego

Kryteria weryfikacji\*

1) omawia rodzaje technologii lakierowania przemysłowego (np. mokre, proszkowe); 2) omawia etapy technologii lakierowania przemysłowego na podstawie ramowego procesu technologicznego.

Efekt uczenia się

2) Omawia normę PN-EN ISO dotyczącą zabezpieczenia powierzchni przed korozją w zakresie przygotowania powierzchni

Kryteria weryfikacji\*

1) omawia metody przygotowania powierzchni (np. obróbka strumieniowo-ścierna, obróbka mechaniczna ręczna, obróbka chemiczna, termiczne przygotowanie powierzchni, fizykochemiczna); 2) omawia technologię przygotowania podłoża (np. stalowego, kompozytowego, aluminiowego, tworzywa sztucznego, ze stali nierdzewnej, ze stali ocynkowanej); 3) omawia stopnie przygotowania powierzchni stalowych.

Efekt uczenia się

3) Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych

Kryteria weryfikacji\*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) dobiera metodę przygotowania powierzchni; 3) dobiera zmywacze i czyszczywa do przygotowania powierzchni w zależności od jej rodzaju; 4) dobiera materiał ścierny i urządzenia (np. szlifierskie, dysze) do obróbki strumieniowo-ściernej lub ręcznej; 5) odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń; 6) dobiera materiały maskujące; 7) maskuje powierzchnie niepodlegające obróbce; 8) szlifuje ręcznie powierzchnię.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

3

Nazwa zestawu\*

03. Przygotowanie i aplikowanie materiałów lakierniczych

Poziom PRK\*

3

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

200

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

**Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

1) Przygotowuje urządzenia do pracy

Kryteria weryfikacji\*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) odczytuje informacje z karty procesu technologicznego; 3) dobiera urządzenia na podstawie odczytanych informacji; 4) ustawia

parametry urządzenia na podstawie odczytanych informacji.

Efekt uczenia się

2) Przygotowuje materiał lakierniczy do aplikacji

Kryteria weryfikacji\*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) przygotowuje materiały do aplikacji zgodnie z kartą technologiczną produktu; 3) wykonuje pomiary lepkości i w razie konieczności dokonuje korekty.

Efekt uczenia się

3) Aplikuje materiał

Kryteria weryfikacji\*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) omawia techniki aplikacji (np. hydrodynamiczne, elektrostatyczne, niskociśnieniowe); 3) nanosi materiał lakierniczy; 4) kontroluje parametry kontrolne (np. grubość warstwy lakierniczej).

Efekt uczenia się

4) Ocenia jakość wykonanej powłoki

Kryteria weryfikacji\*

1) omawia parametry odbioru powłoki lakierniczej (np. zgodność kolorystyczną, połysk, grubość, struktura); 2) wykonuje wizualną ocenę powierzchni; 3) mierzy grubość warstwy lakierniczej; 4) wypełnia dokumentację jakościową oraz technologiczną wykonanych detali zgodnie z wytycznymi procesu

### Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Wnioskodawca\*

NOVOL Sp. z o.o.

Minister właściwy\*

Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności\*

Certyfikat ważny jest 10 lat. Warunkiem przedłużenia jest przedstawienie dowodów potwierdzających minimum 6-letnie wykonywanie prac na stanowisku lakiernika w okresie trwania certyfikatu.

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji\*

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji\*

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia\*

525 - Pojazdy mechaniczne, statki i samoloty

Kod PKD\*

Kod	Nazwa
25.61	Obróbka metali i nakładanie powłok na metale

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	Opłata za wniosek
2	ZRK_FKU_Lakiernik przemysłowy
3	ZRK_FKU_Lakiernik przemysłowy



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.\*

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

NOVOL Sp. z o.o.

Siedziba i adres: Żabikowska 7/9, 62-052 Komorniki

NIP: 7830001311

REGON: 004864559

Numer KRS: 0000011198

Reprezentacja: Tomasz Tomczyk- upoważnienie

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: tomasz.tomczyk@novol.com