

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji*

Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej

Skrót nazwy

Lakiernik samochodowy

Rodzaj kwalifikacji*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji*

4

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji*

Osoba posiadająca kwalifikację „Przeprowadzenie procesu renowacji, naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” posiada wiedzę na temat materiałów i procesów technologicznych stosowanych przy naprawach, renowacjach i konserwacji powłok lakierowych. Posiadacz kwalifikacji realizuje zadania związane z przygotowaniem pojazdów do lakierowania naprawczego, takie jak: odtłuszczenie, maskowanie, wykonywanie zabezpieczenia antykorozyjnego, szpachlowanie, obróbka szpachlówką, podkładowanie a także aplikuje warstwy dekoracyjne i ochronno-dekoracyjne, wykonuje renowację i konserwację powłok lakierowych. Podczas tych prac wykorzystuje wyposażenie lakierni np. promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany przy naprawach pojazdów. Dokonuje wszystkich czynności zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi w lakierni i strefach przygotowawczych oraz procedurami ochrony środowiska w warsztacie lakierniczym. Koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie kwalifikacji wynosi: 2000 zł

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]*

560

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji*

Kwalifikacją mogą być zainteresowani uczniowie szkół branżowych I i II stopnia oraz techników o profilu mechanicznym i motoryzacyjnym, którzy chcą uzyskać dodatkowe kwalifikacje. Kwalifikacją mogą być również zainteresowane osoby, które w sposób nieformalny zdobywały doświadczenie w zakresie opisanych efektów uczenia się i chciałyby je potwierdzić. Kwalifikacją

mogą być również zainteresowane osoby posiadające kwalifikację "Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika" oraz wszystkie osoby poszukujące nowych, atrakcyjnych możliwości rozwoju zawodowego, w tym osoby wkraczające na rynek pracy.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)



Możliwe jest przygotowanie do uzyskania kwalifikacji w ramach obowiązkowych zajęć edukacyjnych z zakresu kształcenia zawodowego (branżowa szkoła I stopnia, technikum, szkoła policealna) [Rozporządzenie MEN z dnia 16 maja 2019 r.](#)

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Brak

Lista

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji*

Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy w lakiernictwie.

Zapotrzebowanie na kwalifikację*

Branża automotive jest jednym z najsilniej i najbardziej dynamicznie rozwijających się sektorów polskiej gospodarki. Dynamiczny rozwój sektora przekłada się na deficyt wykwalifikowanych lakierników, który jest odczuwalny w wielu regionach Polski [Portal Warsztat.pl, <https://warsztat.pl/dzial/10-lakiernictwo-i-blacharstwo/artykuly/coraz-mniej-wykwalifikowanych-lakiernikow-coraz-wi,55507>, dostęp: 05.05.2019]. Potwierdzają to dane zawarte w barometrze zawodów, zgodnie z którym w całym kraju utrzymuje się zapotrzebowanie na lakierników. Warto podkreślić, iż niedobór lakierników występuje pomimo dużej liczby absolwentów szkół zawodowych (Barometr Zawodów 2019, https://barometrzawodow.pl/userfiles/Barometr/2019/raport_ogolnopolski_pl.pdf, dostęp: 05.05.2019] oraz liczby wchodzących na rynek pracy młodocianych pracowników (1145 osób) i dorosłych (213 osób), przygotowujących się w ramach rzemiosła do wykonywania zawodu [dane ZRP za 2017 rok]. Wg danych ZRP z lat 2011-2017 młodocianych pracowników zatrudnionych w celu przygotowania zawodowego w rzemieślniczych zakładach dla zawodów lakiernik i lakiernik samochodowy było odpowiednio około 8200 i 2000. Warto zauważyć że w obydwu przypadkach występuje trend malejący. Dla lakiernika takich osób w 2011 było 1887 a w 2017 - 1154, a lakierników samochodowych odpowiednio 425 i 213. Wg danych Związku Rzemiosła Polskiego w egzaminach czeladniczych w 2017 roku kwalifikacje zdobyło 670 osób (lakiernik i lakiernik samochodowy) w tym z wolnego naboru 60 osób. Natomiast kwalifikację mistrzowską zdobyły w 2017 roku 54 osoby (źródło <https://ewr.zrp.pl/#/informacje/relacje-z-dzialalnosci-egzaminacyjnych>, dostęp: 10.05.2019). Liczba osób uzyskujących kwalifikacje w szkołach branżowych oraz w rzemiośle nie odpowiada na stale rosnące zapotrzebowanie na osoby wykonujące prace lakiernicze. Tylko w maju 2019 roku na portalach internetowych pojawiło się około 550 nowych ogłoszeń o pracę dla lakierników (portale gazeta.pl, pracuj.pl, olx.pl, gumtree.pl, etc). Możemy przyjąć, że pracownicy z kwalifikacjami lakiernika również poszukiwani są w inny sposób np. poprzez urzędy pracy lub drogą nieformalną. Od wielu lat obserwujemy stały wzrost liczby zarejestrowanych pojazdów w

naszym kraju. W 2017 roku w bazie CEPIK widniało ponad 28,6 mln pojazdów. W 2019 roku zarejestrowano o 1,7% więcej pojazdów niż w analogicznym okresie 2018 roku. Niestety zwiększone natężenie ruchu przekłada się na rosnącą liczbę zdarzeń drogowych. O ile liczba wypadków drogowych systematycznie spada i w 2017 wyniosła 32 760 to liczba kolizji drogowych stale rośnie i w tym samym roku przekroczyła 436 tysięcy (Stan bezpieczeństwa ruchu drogowego oraz działania realizowane w tym zakresie w 2017 r. KRBRD). Potwierdza to wzrost liczby usług lakierniczych. Dane dotyczące funkcjonowania warsztatów samochodowych w Polsce, wskazują na zmniejszenie ich liczby przy jednoczesnym zwiększeniu pracowników w poszczególnych placówkach. Związane jest to ze wzrostem liczby klientów w 44% warsztatów. Właściciele warsztatów w kontekście prowadzonej działalności wskazują na problem braku wykwalifikowanych pracowników, którzy preferują pracę w rozwiniętych gospodarkach państw Europy Zachodniej [Edyta Zielińska CZYNNIKI DETERMINUJĄCE ROZWÓJ WARSZTATÓW SAMOCHODOWYCH W POLSCE, Autobusy 12/2107 str. 671]. W przeciągu ostatnich kilkunastu lat nastąpił znaczny wzrost ilości oraz typów i rodzajów produkowanych i oferowanych warszatom lakierów samochodowych (wg danych jednego z producentów wyrobów lakierniczych firmy NOVOL co roku pojawia się około 20 nowych wyrobów lakierniczych). Są to między innymi nowe receptury kolorów oparte na zaawansowanych pigmentach, lakiery ceramiczne o podwyższonej odporności na zarysowania, produkty utwardzane promieniowaniem UV, podłoża do lakierowania itp. Mnogość wprowadzanych do użytku rodzajów lakierów spowodowana była przede wszystkim koniecznością dostosowania produkowanych lakierów i sposobów pokrywania nimi nadwozi samochodowych w trakcie prowadzonych prac blacharsko-lakierniczych do wprowadzanych stopniowo przepisów dotyczących ograniczania emisji lotnych związków organicznych, powstających w wyniku stosowania rozpuszczalników w farbach i lakierach samochodowych. Wprowadzenie Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2004/42/WE z dnia 21 kwietnia 2004 r. (w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych w wyniku stosowania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz produktach do odnawiania pojazdów) powoduje konieczność rozszerzenia kwalifikacji lakiernika samochodowego o nowe elementy związane z ochroną środowiska i gospodarką odpadami lakierniczymi. Obowiązujące przepisy wymusiły, bowiem zakaz wprowadzania do obrotu produktów przekraczających dopuszczalną maksymalną zawartość tych substancji. Producenci lakierów samochodowych na skutek wprowadzonych zakazów, dotyczących produkcji lakieru z niedozwoloną zawartością lotnych związków organicznych, zaczęli wprowadzać produkty, których normy są znacznie mniej rygorystyczne pod tym względem, czyli lakiery określane, jako wykonanie specjalne (jednowarstwowe powłoki nawierzchniowe o specjalnych właściwościach, czyli lakiery metaliczne, czy perłowe), dla których dopuszczalna jest dwukrotnie wyższa zawartość lotnych związków organicznych, omijając w ten sposób wprowadzone ograniczenia prawne w tym zakresie. Zwiększone zapotrzebowanie na usługi oraz rozwój technologiczny wymuszają optymalizację procesów lakierowania. Szczególnie w dużych i nowoczesnych lakierniach obserwowany jest trend specjalizacji pracowników na pion przygotowujący do lakierowania i wykwalifikowanych lakierników, którzy skupiają się głównie na procesie nakładania powierzchni ochronno-dekoracyjnych. Skutkuje to zmianą modelu biznesowego i pojawieniu się osób zajmujących się przygotowaniem do lakierowania i właściwym lakierowaniem. Oczywiście istnieje i będzie istnieć wiele zakładów lakierniczych, w których funkcje te będą wykonywane przez te same osoby, zatem lakiernik musi być przygotowany również do kontroli pełnego procesu lakierniczego: od przyjęcia pojazdu do lakierni aż do odbioru przez właściciela. Wpisanie kwalifikacji do ZSK wpłynie na wzrost jakości świadczonych usług lakierniczych.

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się*

Posiadacz kwalifikacji "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" inaczej niż posiadacz kwalifikacji "Lakiernik samochodowy - świadectwo czeladnicze" jest przygotowany do wykonywania maskowania powierzchni, które nie będą lakierowane. Osoba posiadająca kwalifikację "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" jest gotowa do pracy z powłoką katalforetyczną oraz powłoką transportową. Posiadacz kwalifikacji jest gotowy do zarządzania procesem lakierowania. Posiadacz kwalifikacji "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" inaczej niż posiadacz kwalifikacji "Wykonywanie prac lakierniczych (M.28.)" jest przygotowany do wykonywania maskowania powierzchni, które nie będą lakierowane. Osoba posiadająca kwalifikację "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" jest gotowa do pracy z powłoką katalforetyczną oraz powłoką transportową. Posiadacz kwalifikacji jest gotowy do zarządzania procesem lakierowania. Kwalifikacja "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" inaczej niż kwalifikacja pełna Lakiernik (713201) nie obejmuje zestawów związanych z funkcjonowaniem w przedsiębiorstwie oraz zakładaniem i prowadzeniem własnej działalności gospodarczej. Kwalifikacja "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" posiada wspólne efekty uczenia się z kwalifikacją "Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika". Dotyczą one przygotowania powierzchni do lakierowania. Osoba posiadająca kwalifikację "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej" ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania, czego nie robi osoba posiadająca kwalifikację "Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika". Osoby posiadające kwalifikację "Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika" mogą być zainteresowane rozszerzeniem swojej wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych o efekty uczenia się zawarte w niniejszej kwalifikacji. Posiadacz niniejszej kwalifikacji może również być zainteresowany zdobyciem kwalifikacji "Lakierowanie w lakierniach przemysłowych".

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)



Kwalifikacja zawiera wspólne lub zbliżone zestawy efektów kształcenia z „dodatkowymi umiejętnościami zawodowymi” w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego

[Dodatkowe umiejętności zawodowe](#)

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji*

Osoby posiadające kwalifikację „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej” mogą pracować na stanowisku lakiernika samochodowego w zakładach lakierniczych, firmach produkcyjnych zajmujących się zabezpieczeniem antykorozyjnym, lakierowaniem, renowacją aut zabytkowych, firmach transportowych, itd. Mogą również nadzorować procesy lakiernicze zachodzące w miejscach zatrudnienia.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację*

1. Etap weryfikacji 1.1. Metody Do weryfikacji efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji dopuszcza się następujące metody: test teoretyczny lub analiza dowodów i deklaracji połączona z rozmową z komisją, obserwacja w warunkach symulowanych lub rzeczywistych połączona z rozmową z komisją. Część walidacji może być potwierdzona za pomocą metody analizy dowodów i deklaracji połączonej z rozmową z komisją. Dowodem potwierdzającym efekty uczenia się: Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych, Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne, Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną z Zestawu 02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych

jest posiadanie kwalifikacji Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego - pomocnik lakiernika. 1.2 Zasoby kadrowe Komisja walidacyjna składa się z 3 osób. Przewodniczący komisji: - posiada wykształcenie wyższe z poziomem 7 PRK; - posiada 5-letnie doświadczenie w nauczaniu i ocenianiu w obszarze napraw lakierniczych potwierdzone świadectwem pracy lub dyplomem mistrzowskim. Każdy z pozostałych członków komisji musi spełniać następujące warunki: - posiada wykształcenie minimum z poziomem 4 PRK; - posiada 5-letnie doświadczenie w wykonywaniu napraw lakierniczych na stanowisku co najmniej lakiernika. 1.3. Sposób przeprowadzenia walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne Za pomocą metody testu teoretycznego sprawdzane są wszystkie efekty uczenia się z zestawu 01. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP), Zestawu 04. Identyfikowanie i ocena wad lakierniczych, Zestawu 05. Zarządzanie procesem lakierowania oraz efektów uczenia się: Omawia proces technologiczny lakierowania fabrycznego (OEM) i lakierowania naprawczego, Omawia metody przygotowania powierzchni do lakierowania w zależności od rodzaju powierzchni z Zestawu 02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych. Za pomocą metody obserwacji w warunkach symulowanych połączonej z rozmową z komisją sprawdzane są efekty uczenia się: Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania, Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych, Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne, Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną z Zestawu 02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych oraz Zestaw 03. Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej. Warunkiem dopuszczenia do części praktycznej jest zdanie części teoretycznej. Instytucja certyfikująca musi zapewnić: - halę lakierniczą z wydzieloną strefą przygotowawczą z wyposażeniem przeciwpożarowym; - sprzęt: pistolety lakiernicze, stojaki lakiernicze, promienniki, szlifierki, polerki, odsysacze; - wzorniki kolorów do systemów ochronno-dekoracyjnych, w tym systemów bazowych i lakierów barwnych; - spektrofotometr; - katalogi techniczne i karty dostawcy systemu lakierniczego; - komputer z programem wspomagającym dobór kolorów; - wagę elektroniczną do 3,5 kg z dokładnością odważania 0,01g; - pojemniki do segregacji odpadów lakierniczych; - myjkę pistoletów; - środki ochrony osobistej; - elementy do wykonywania napraw; - materiały lakiernicze z kartami technicznymi produktów; - kabinę lakierniczą. 2. Etap identyfikowania i dokumentowania Nie określa się wymagań dotyczących etapu identyfikowania i dokumentowania

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się*

Osoba posiadająca kwalifikację "Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej pojazdów" jest gotowa do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu lakierowania. Ocenia stan powierzchni, która ma zostać lakierowana. Dobiera technologię przygotowania elementu do lakierowania. Wykonuje prace przygotowawcze w tym, odtłuszcza, oczyszcza powierzchnię, wykonuje maskowanie powierzchni, które nie będą lakierowane, zabezpiecza antykorozyjnie, nakłada materiały wypełniające oraz przygotowuje powierzchnię do dalszych prac lakierniczych. Dobiera system ochronno-dekoracyjny zgodnie z zaleceniami producenta. Samodzielnie aplikuje system ochronno-dekoracyjny. Kontroluje jakość wykonanych czynności, poleruje, a w razie potrzeby przeprowadza korektę lakierowanych elementów. Podczas prac wykorzystuje wyposażenie lakierni np. promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany przy naprawach pojazdów. Posługuje się wiedzą z zakresu lakiernictwa. Osoba posiadająca kwalifikację jest gotowa do nadzorowania procesów lakierniczych, w tym tworzenia harmonogramu prac lakierniczych, wyznaczania zadań pomocnika lakiernika oraz kontrolowania stanu wykonywanych

prac. W swojej pracy stosuje zasady samoochrony oraz przestrzega zasad bhp. Segreguje odpady lakiernicze zgodnie z wymogami ochrony środowiska.

Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji*

1

Nazwa zestawu*

01. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP)

Poziom PRK*

3

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

32

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia*

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1) Omawia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka

Kryteria weryfikacji*

1) charakteryzuje zagrożenia występujące w lakierni samochodowej; 2) omawia sposoby przeciwdziałania zagrożeniom istniejącym w lakierni samochodowej; 3) omawia zasady zachowania w sytuacji zagrożenia życia lub zdrowia, z uwzględnieniem zadań osoby odpowiedzialnej za pracę zespołu.

Efekt uczenia się

2) Omawia zagrożenia pożarowe i sposoby ochrony środowiska

Kryteria weryfikacji*

1) omawia czynniki wpływające na możliwość wystąpienia wybuchu lub pożaru; 2) interpretuje informacje o substancjach niebezpiecznych z opakowań oraz kart technicznych i bezpieczeństwa produktów; 3) omawia sposób segregowania odpadów lakierniczych ze względu na ich rodzaj.

Numer zestawu w kwalifikacji*

2

Nazwa zestawu*

02. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierniczych

Poziom PRK*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

200

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia*

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1) Omawia proces technologiczny lakierowania fabrycznego (OEM) i lakierowania naprawczego

Kryteria weryfikacji*

1) omawia etapy technologii lakierowania fabrycznego i naprawczego; 2) wskazuje podobieństwa i różnice w lakierowaniu fabrycznym i naprawczym.

Efekt uczenia się

2) Omawia metody przygotowania powierzchni do lakierowania w zależności od rodzaju powierzchni

Kryteria weryfikacji*

1) omawia technologię przygotowania nowego elementu np. z powłoką kataforetyczną, powłoką transportową; 2) omawia technologię przygotowania elementu uszkodzonego z istniejącą powłoką lakierniczą; 3) omawia technologię przygotowania tworzywa sztucznego.

Efekt uczenia się

3) Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania

Kryteria weryfikacji*

1) ocenia stan elementu; 2) zapoznaje się z wytycznymi producenta; 3) dobiera technologię w zależności od uszkodzenia i rodzaju podłoża.

Efekt uczenia się

4) Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych

Kryteria weryfikacji*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) dobiera zmywacze i czyszczywa do przygotowania powierzchni w zależności od jej rodzaju; 3) odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń; 4) dobiera materiały maskujące; 5) maskuje powierzchnie niepodlegające obróbce; 6) dobiera materiały ściernie i urządzenia szlifierskie; 7) szlifuje powierzchnię.

Efekt uczenia się

5) Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne

Kryteria weryfikacji*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) dobiera materiały do zabezpieczenia naprawianych powierzchni przed korozją; 3) wykonuje zabezpieczenie naprawianych powierzchni przed korozją.

Efekt uczenia się

6) Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną

Kryteria weryfikacji*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) omawia rodzaje materiałów wypełniających, w tym szpachlówek i podkładów w zależności do rodzaju naprawy i wielkości naprawianego elementu; 3) dobiera materiały wypełniające, materiały pomocnicze oraz narzędzia do ich aplikacji; 4) przygotowuje materiał wypełniający; 5) nanosi materiały wypełniające na powierzchnię; 6) dobiera parametry utwardzania materiałów wypełniających; 7) przygotowuje powierzchnię do dalszych etapów, zgodnie z użytym materiałem wypełniającym.

Numer zestawu w kwalifikacji*

3

Nazwa zestawu*

03. Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej

Poziom PRK*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

200

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia*

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1) Omawia rodzaje materiałów i powłok wykończeniowych oraz metody ich aplikacji

Kryteria weryfikacji*

1) omawia materiały wykorzystywane w czasie lakierowania dekoracyjnego i ochronno-dekoracyjnego np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne; 2) omawia kryteria doboru pistoletów do aplikacji materiałów lakierniczych; 3) omawia parametry i sposoby aplikacji w zależności od materiałów.

Efekt uczenia się

2) Przygotowuje powierzchnię do nakładania warstw ochronno-dekoracyjnych

Kryteria weryfikacji*

1) dobiera zmywacze i czyszczywa w zależności od powierzchni; 2) odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń; 3) dobiera materiały maskujące; 4) maskuje powierzchnie niepodlegające lakierowaniu.

Efekt uczenia się

3) Przygotowuje materiały ochronno- dekoracyjne

Kryteria weryfikacji*

1) wybiera system ochronno-dekoracyjny; 2) ocenia zgodność kolorystyczną systemu ochronno-dekoracyjnego za pomocą np. wzornika kolorów, programu kolorystycznego, spektrofotometru; 3) przygotowuje materiały do aplikacji zgodnie z kartą technologiczną produktu lub recepturą koloru w systemie ochronno-dekoracyjnym.

Efekt uczenia się

4) Aplikuje materiały ochronno- dekoracyjne zgodnie z wybranym systemem

Kryteria weryfikacji*

1) dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej; 2) reguluje parametry pistoletów natryskowych; 3) nanosi materiały dekoracyjne i ochronno- dekoracyjne; 4) cieniuje warstwy dekoracyjno-ochronne np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne; 5) ocenia prawidłowość wykonanych operacji lakierniczych.

Efekt uczenia się

5) Poleruje i przeprowadza korektę powłok ochronno-dekoracyjnych

Kryteria weryfikacji*

1) ocenia stan powłoki ochronno-dekoracyjnej; 2) dobiera materiały, narzędzia i urządzenia do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej; 3) przygotowuje powierzchnię do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej; 4) poleruje powłoki zgodnie z wybraną technologią.

Numer zestawu w kwalifikacji*

4

Nazwa zestawu*

04. Identyfikowanie i ocena wad lakierniczych

Poziom PRK*

3

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

32

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia*

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1) Ocenia stan powłoki lakierowej

Kryteria weryfikacji*

1) identyfikuje wady powłoki lakierowej; 2) omawia przyczyny powstawania wad powłoki lakierowej; 3) ustala technologię usunięcia wady powłoki lakierowej.

Numer zestawu w kwalifikacji*

5

Nazwa zestawu*

05. Zarządzanie procesem lakierowania

Poziom PRK*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]*

96

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia*

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

1) Organizuje pracę zespołu lakierniczego

Kryteria weryfikacji*

1) ustala harmonogram prac zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego; 2) wyznacza zadania członkom zespołu.

Efekt uczenia się

2) Nadzoruje przebieg procesu lakierowania

Kryteria weryfikacji*

1) nadzoruje zgodność prac z harmonogramem; 2) kontroluje zużycie materiałów w poszczególnych operacjach lakierowania; 3) kontroluje zgodność procesu z kartami

technologicznymi produktów i wymaganiami producentów.

Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji

Wnioskodawca*

NOVOL Sp. z o.o.

Minister właściwy*

Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności*

Certyfikat ważny jest 10 lat. Warunkiem przedłużenia jest przedstawienie dowodów potwierdzających minimum 6-letnie wykonywanie prac na stanowisku lakiernika w okresie trwania certyfikatu.

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji*

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji*

nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia*

525 - Pojazdy mechaniczne, statki i samoloty

Kod PKD*

Kod	Nazwa
45.2	Konserwacja i naprawa pojazdów samochodowych, z wyłączeniem motocykli

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	Opłata za wniosek
2	ZRK_FKU_Lakiernik samochodowy
3	ZRK_FKU_Lakiernik samochodowy



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.*

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

NOVOL Sp. z o.o.
Siedziba i adres: Żabikowska 7/9, 62-052 Komorniki
NIP: 7830001311
REGON: 004864559
Numer KRS: 0000011198

Reprezentacja: Tomasz Tomczyk- upoważnienie

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: tomasz.tomczyk@novol.com