

# Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

## Moduł FRK

### Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji\*

Planowanie produkcji tablic rejestracyjnych

Skrót nazwy

Rodzaj kwalifikacji\*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji\*

4

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację określa zapotrzebowania na materiały i maszyny zgodnie z zamówieniem. Określa warunki przechowywania materiałów oraz tablic rejestracyjnych, weryfikuje jakość materiałów i maszyn, posiada wiedzę w zakresie: rodzajów tablic, wymogów prawnych, certyfikacji, dostawców materiałów do produkcji tablic oraz materiałów. Koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji: 1000 zł netto.

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]\*

40

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji\*

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być zainteresowane przede wszystkim osoby zatrudnione bądź poszukujące pracy w branży motoryzacyjnej, w szczególności: ● specjaliści ds. kontroli jakości w firmach produkujących tablice, pracownicy działu zakupów materiałów do produkcji tablic, specjaliści ds. sprzedaży produktu w firmach produkujących tablice, kierownicy produkcji w firmach produkujących tablice, ● pracownicy stacji diagnostycznych, kierownicy w warsztatach samochodowych, pracownicy autoryzowanych stacji obsługi pojazdów, ● pracownicy wykonujący badania certyfikacyjne tablic rejestracyjnych, pracownicy biorący udział w certyfikacji wyrobu dla tablic rejestracyjnych.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)

Możliwe jest przygotowanie do uzyskania kwalifikacji w ramach obowiązkowych zajęć

edukacyjnych z zakresu kształcenia zawodowego (branżowa szkoła I stopnia, technikum, szkoła policealna) [Rozporządzenie MEN z dnia 16 maja 2019 r.](#)

#### Wymagane kwalifikacje poprzedzające

##### Opis

Osoba przystępująca do walidacji musi posiadać wykształcenie o kierunku technicznym w jednej ze specjalności: motoryzacja, mechanika, inżynieria produkcji lub elektrotechnika (PRK 4).

##### Lista

#### W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji\*

Osoba przystępująca do walidacji musi posiadać co najmniej średnie wykształcenie o kierunku technicznym w jednej ze specjalności: motoryzacja, mechanika, inżynieria produkcji lub elektrotechnika (PRK 4).

#### Zapotrzebowanie na kwalifikację\*

Branża motoryzacyjna jest obecnie w Polsce w fazie stabilnego wzrostu. Liczba rejestrowanych pojazdów, zgodnie z informacjami statystycznymi systemu CEPiK [„Liczba zarejestrowanych pojazdów” Dane statystyczne CEPiK, 2019, [www.cepik.gov.pl/](http://www.cepik.gov.pl/); dostęp 09-07-2019] zwiększa się nieprzerwanie od 2013 roku o 9 % rocznie. W 2013 roku było to 1,373 mln pojazdów, a w 2018 roku aż 1,937 mln. Z rejestracjami nierozzerwalnie związana jest rosnąca liczba tablic rejestracyjnych, które należy wyprodukować i dostarczyć do wydziałów komunikacji. Biorąc pod uwagę przedstawione dane statystyczne, w 2018 roku wyprodukowano i zamontowano ok 4 mln tablic rejestracyjnych. Ponadto należy pamiętać o 30 mln pojazdów już zarejestrowanych w Polsce [„Liczba zarejestrowanych pojazdów” Dane statystyczne CEPiK, 2019, [www.cepik.gov.pl/](http://www.cepik.gov.pl/); dostęp 09-07-2019], posiadających tablice, które należy sprawdzać przy okazji przeglądów i wizyt w warsztacie, gdyż zgodnie z prawem za posiadanie nieczytelnych tablic grozi mandat karny. Kolejnym czynnikiem stymulującym rozwój rynku w zakresie tablic rejestracyjnych jest wprowadzanie nowych typów tablic (np. dla pojazdów ekologicznych) oraz nowych rozwiązań technologicznych (np. RFID - Radio-frequency identification), które skłaniają personel związany z obsługą tego rynku do rozwoju kompetencji. Rynek związany z produkcją i oceną tablic rejestracyjnych jest zatem duży i wykazuje wyraźne wzrostowe tendencje. Dane statystyczne zawierają zbiorcze dane dla przemysłu motoryzacyjnego i sektora transportu, bez rozróżnienia na konkretne produkty [Raport płacowy 2019, „Trendy na rynku pracy”, HAYS, [www.hays.pl/](http://www.hays.pl/); dostęp 09-07-2019, “Central Europe as a focal point of the automotive industry” Deloitte 2016, [www2.deloitte.com/content/dam/Deloitte/pl/Documents/Reports/pl/motoryzacja\\_Automotive\\_Research\\_Study\\_2016\\_PL.pdf](http://www2.deloitte.com/content/dam/Deloitte/pl/Documents/Reports/pl/motoryzacja_Automotive_Research_Study_2016_PL.pdf); dostęp 09-07-2019, “Stan branży motoryzacyjnej oraz jej rola w polskiej gospodarce”, KPMG 2017, <https://pzpm.org.pl/>; dostęp 09-07-2019]. W związku z tym trudno oszacować ile osób jest związanych z produkcją tablic rejestracyjnych. Z danych dostępnych w bazie certyfikatów ITS wiadomo natomiast [„Aktywne certyfikaty” ITS 2019, [www.its.waw.pl/](http://www.its.waw.pl/); dostęp 09-07-2019 ], że na obecną chwilę aktywnych jest 63 certyfikaty dla tablic rejestracyjnych, 11 certyfikatów dla półfabrykatów i 2 certyfikaty dla folii odblaskowych. Można zatem przyjąć, że odpowiada to ok. 80 dużym przedsiębiorstwom zajmującym się produkcją tablic. Jak wykazano powyżej, rynek produkcji tablic rozwija się, a więc będzie wymagał zatrudnienia nowych pracowników o kompetencjach odpowiadających co najmniej niniejszej kwalifikacji. Raport płacowy Hays z 2019 roku [Raport płacowy 2019, „Trendy

na rynku pracy”, HAYS, [www.hays.pl](http://www.hays.pl); dostęp 09-07-2019] wyraźnie sygnalizuje, że największym problemem firm w nadchodzących miesiącach będzie niedobór kandydatów o odpowiednich kompetencjach. Brak kandydatów o wystarczających umiejętnościach dotyczy m.in. obszarów produkcji i inżynierii, które są bezpośrednio związane z przemysłem motoryzacyjnym, a w szczególności produkcją i kontrolą tablic rejestracyjnych. Wprowadzenie niniejszej kwalifikacji pomoże w przejrzysty sposób uzupełnić i ocenić wiedzę kandydatów do pracy, którzy chcą przenieść się do branży motoryzacyjnej z innych mniej atrakcyjnych obszarów zatrudnienia. Ponadto pozwoli na usystematyzowanie wiedzy osób obecnie pracujących na stanowiskach związanych z obsługą procesu produkcji i dystrybucji tablic rejestracyjnych. Jak wspomniano, wśród 1,1 mln osób zatrudnionych w branży motoryzacyjnej [“Stan branży motoryzacyjnej oraz jej rola w polskiej gospodarce”, KPMG 2017, <https://pzpm.org.pl>; dostęp 09-07-2019], liczba osób związanych z produkcją i oceną tablic rejestracyjnych jest bardzo trudna do ustalenia. Jednak można przyjąć, że odsetek tych osób w całej branży motoryzacyjnej jest w przybliżeniu stały. A więc ze wzrostem liczby zatrudnionych w przemyśle motoryzacyjnym i transporcie będzie rosło także zapotrzebowanie na wykwalifikowanych pracowników o kompetencjach potwierdzonych niniejszą kwalifikacją. Raport firmy Deloitte dotyczący rozwoju przemysłu motoryzacyjnego w krajach takich jak Polska, Bułgaria, Czechy, Słowacja, Węgry i Rumunia potwierdza chęć lokowania swojej produkcji przez dużych graczy z branży motoryzacyjnej w wymienionych krajach, w tym w Polsce [“Central Europe as a focal point of the automotive industry” Deloitte 2016, [www2.deloitte.com/content/dam/Deloitte/pl/Documents/Reports/pl\\_motoryzacja\\_Automotive\\_Research\\_Study\\_2016\\_PL.pdf](http://www2.deloitte.com/content/dam/Deloitte/pl/Documents/Reports/pl_motoryzacja_Automotive_Research_Study_2016_PL.pdf); dostęp 09-07-2019]. Głównymi czynnikami zachęcającymi do inwestycji w Polsce są niskie koszty pracy oraz, na drugim miejscu, wykwalifikowany personel. Wartość produkcji sprzedanej przemysłu motoryzacyjnego rośnie nieprzerwanie od 2009 roku. W roku 2016 produkcja wyniosła 153 mld złotych, co stanowi wzrost o 50% w stosunku do roku 2009 [“Stan branży motoryzacyjnej oraz jej rola w polskiej gospodarce”, KPMG 2017, <https://pzpm.org.pl>; dostęp 09-07-2019]. Wraz ze wzrostem produkcji rośnie także zatrudnienie i zapotrzebowanie na wykwalifikowanych pracowników. W roku 2016 zatrudnienie bezpośrednie w branży motoryzacyjnej wynosiło ok 436 tys. osób, a w sektorach powiązanych 654 tys. osób. Razem jest to 1,100 mln. pracowników, przy czym nawet niewielki wzrost zapotrzebowania wynikający z dobrej koniunktury na rynku (ok. 9 % wzrostu każdego roku) pociąga za sobą potrzebę zatrudnienia kolejnych, nowych, pracowników w liczbie około 100 tys. Nawet jeśli tylko niewielki odsetek z nich będzie zainteresowany uzyskaniem niniejszej kwalifikacji, to nowi i obecni pracownicy szukający możliwości awansu stanowią od kilkuset do kilku tysięcy osób rocznie. Charakter proponowanej kwalifikacji o szerokim interdyscyplinarnym zakresie merytorycznym stanowi innowacyjne podejście do tematu szkolenia i certyfikacji personelu w zakresie związanym z nadzorem procesu produkcji i kontroli jakości tablic rejestracyjnych. Zawarta w kwalifikacji wiedza stanowi kompendium obejmujące takie dyscypliny jak mechanika, inżynieria produkcji, technika świetlna oraz inżynieria materiałowa. W dostępnej ofercie rynkowej nie ma dedykowanych kursów lub szkoleń. Obecnie osoby zatrudnione przy produkcji, kontroli lub dystrybucji tablic rejestracyjnych pozyskują swoją wiedzę samodzielnie w toku pracy zawodowej, co jest długotrwałym procesem i może skutkować brakami w kompetencjach osób wykonujących zadania w zakresie kwalifikacji. Włączenie kwalifikacji do ZSK pozwoli potwierdzić posiadane kompetencje lub wskazać obszar do dalszego doskonalenia się zawodowego.

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się\*

W ZSK znajduje się kilkanaście kwalifikacji cząstkowych związanych z tematyką motoryzacyjną (wyszukiwanie wg hasła „pojazd”). Wśród nich można znaleźć 4 potencjalnie związane

tematycznie z kwalifikacją „Planowanie produkcji tablic rejestracyjnych”: „Diagnozowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów samochodowych (MG.18.) od 1 września 2017r.”, zawierającą zestawy efektów uczenia się: „Diagnozowanie podzespołów i zespołów pojazdów samochodowych” oraz „Naprawa zespołów i podzespołów pojazdów samochodowych”, „Diagnozowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych (MG.23.) od 1 września 2017r.”, zawierającą zestawy efektów uczenia się: „Diagnostyka podzespołów i zespołów pojazdów motocyklowych” oraz „Obsługa i naprawa pojazdów motocyklowych”, Naprawa uszkodzonych nadwozi pojazdów samochodowych (M.24.) zawierającą zestawy efektów uczenia się: „Ocena stanu technicznego elementów nadwozi pojazdów samochodowych”, „Naprawa nadwozi pojazdów samochodowych” oraz „Wykonywanie zabezpieczeń antykorozyjnych nadwozi pojazdów samochodowych”, „Organizacja i prowadzenie procesu obsługi pojazdów samochodowych (MG.43.) od 1 września 2017r.”, zawierającą zestawy efektów uczenia się: „Obsługiwanie elektrycznych i elektronicznych układów pojazdów samochodowych” oraz „Nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych” Efekty uczenia się zawarte we wskazanych kwalifikacjach nie dotyczą bezpośrednio tablic rejestracyjnych, obejmują natomiast ogólne oględziny nadwozia pojazdu. np. „Uczeń ocenia stan techniczny elementów nadwozi pojazdów samochodowych.” W związku z tym należy uznać, że obecnie w ZSK nie ma kwalifikacji o zbliżonym charakterze.

Należy zaznaczyć poniższe pole jeśli dotyczy (pole wprowadzone od 1.09.2019 r.)



Kwalifikacja zawiera wspólne lub zbliżone zestawy efektów kształcenia z „dodatkowymi umiejętnościami zawodowymi” w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego  
[Dodatkowe umiejętności zawodowe](#)

#### Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji\*

Osoba posiadająca proponowaną kwalifikację może być zatrudniana przez producentów tablic rejestracyjnych, laboratoria prowadzące badania certyfikacyjne tablic rejestracyjnych. Ponadto posiadanie niniejszej kwalifikacji może stanowić dodatkowy atut dla pracownika ubiegającego się o pracę w stacji diagnostycznej, warsztacie samochodowym, autoryzowanej stacji obsługi, komisie samochodowej, czy u operatora floty samochodowej.

#### Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację\*

1. Etap weryfikacji 1.1 Metody - test teoretyczny zawierający zadania praktyczne 1.2 Zasoby kadrowe Komisja walidacyjna składa się co najmniej z trzech osób. Przewodniczący komisji musi posiadać: - co najmniej wykształcenie wyższe techniczne z poziomem PRK 7, - udokumentowane co najmniej 6-letnie doświadczenie zawodowe w okresie ostatnich 10 lat, związane z produkcją, badaniami certyfikacyjnymi lub certyfikacją tablic rejestracyjnych Każdy z pozostałych członków komisji musi posiadać: - co najmniej wykształcenie wyższe techniczne z poziomem PRK 6, - udokumentowane co najmniej 3-letnie doświadczenie zawodowe w okresie ostatnich 5 lat, związane z produkcją, badaniami certyfikacyjnymi lub certyfikacją tablic rejestracyjnych 1.3 Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne W pierwszej części sprawdzeniu podlegają, za pomocą metody testu teoretycznego, efekty uczenia się z zestawu 01. Po uzyskaniu pozytywnej oceny w części pierwszej następuje druga część sprawdzianu, w której, za pomocą testu teoretycznego z zadaniami praktycznymi, weryfikowane są efekty uczenia się z zestawu 02. 2. Instytucja certyfikująca musi zapewnić: - salę do przeprowadzenia części teoretycznej, - wzory różnych typów tablic rejestracyjnych do przeprowadzenia zadania praktycznego, w tym: motocyklowe, motorowerowe, tymczasowe, badawcze, zabytkowe,

skrótowe, indywidualne. 2. Etap identyfikowania i dokumentowania Instytucja prowadząca walidację może zapewnić wsparcie osobie przystępującej do walidacji w zakresie identyfikowania i dokumentowania. 2.1 Metody Wsparcie w zakresie identyfikowania i dokumentowania można prowadzić dowolnymi metodami. 2.2 Zasoby kadrowe Wsparcie w zakresie identyfikowania i dokumentowania może być zapewnione przez doradcę walidacyjnego. Doradca taki musi: ● stosować metody i narzędzia pomocne przy identyfikowaniu, ● znać efekty uczenia się określone dla kwalifikacji będących w zakresie jego działania i odnieść je do typowych sytuacji zawodowych, ● posiadać udokumentowane co najmniej 3-letnie doświadczenie zawodowe związane z produkcją, certyfikacją lub dystrybucją tablic rejestracyjnych, 2.3 Warunki przeprowadzania identyfikowania i dokumentowania Podczas przeprowadzenia wsparcia osób przystępujących do walidacji, powinny być zapewnione warunki gwarantujące dyskrecję.

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się\*

Osoba posiadająca kwalifikację samodzielnie, na podstawie istniejących norm, określa wymagania dla zamawianych materiałów (tj. podłoży, folii odblaskowych, folii termotransferowych oraz stempli) oraz weryfikuje ich rzeczywiste parametry. Zna najważniejsze wymagania normatywne dotyczące tablic rejestracyjnych, zna przebieg procesu certyfikacji tablic rejestracyjnych i dostosowuje do nich parametry zamawianych materiałów. Posługuje się wiedzą z zakresu proces produkcji oraz badań tablic rejestracyjnych.

#### **Zestawy efektów uczenia się**

Numer zestawu w kwalifikacji\*

1

Nazwa zestawu\*

Wiedza o wymaganiach formalno-prawnych, procesie produkcji i certyfikacji tablic rejestracyjnych

Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

24

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

#### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

Charakteryzuje materiały potrzebne do produkcji tablicy rejestracyjnej

Kryteria weryfikacji\*

● Opisuje budowę tablicy rejestracyjnej. ● Wymienia barwy folii wykorzystywanych do produkcji tablic rejestracyjnych. ● Wyjaśnia zasadę działania folii odblaskowych. ● Opisuje

metodykę nanoszenia folii termotransferowej. ● Wymienia parametry techniczne materiałów (barwa, współczynnik odbłasku, odporność na ścieranie).

Efekt uczenia się

Charakteryzuje metody przechowywania materiałów do produkcji tablic

Kryteria weryfikacji\*

● Wymienia czynniki wpływające na degradację parametrów technicznych materiałów do produkcji tablic rejestracyjnych. ● Omawia metody bezpiecznego przechowywania materiałów. ● Omawia formę dostarczanych materiałów.

Efekt uczenia się

Charakteryzuje proces produkcji tablic rejestracyjnych

Kryteria weryfikacji\*

● Wymienia etapy produkcji tablic rejestracyjnych: - z wykorzystaniem materiałów bazowych - z wykorzystaniem gotowych półfabrykatów. ● Wymienia przykładowych dostawców półfabrykatów, folii odbłaskowej, folii termotransferowej oraz taśmy aluminiowej ● Opisuje urządzenia do produkcji tablic rejestracyjnych. ● Wymienia parametry urządzeń do produkcji tablic rejestracyjnych.

Efekt uczenia się

Charakteryzuje proces uzyskania certyfikatu dla tablic rejestracyjnych

Kryteria weryfikacji\*

● Wymienia instytucje prowadzące proces certyfikacji. ● Wymienia laboratoria prowadzące badania certyfikacyjne tablic. ● Wskazuje uwarunkowania prawne opisujące proces certyfikacji. ● Opisuje przebieg procesu certyfikacyjnego. ● Opisuje proces pełnej certyfikacji, wykorzystania półfabrykatów i certyfikowanych folii.

Efekt uczenia się

Charakteryzuje wymagania dotyczące rejestracji i oznaczania pojazdów oraz wymagań dla tablic rejestracyjnych

Kryteria weryfikacji\*

● Wymienia dokumenty prawne opisujące wymagania dla tablic rejestracyjnych. ● Opisuje system rejestracji pojazdów w Polsce. ● Omawia wymagania formalne, które muszą spełnić tablice. ● Omawia sposób zakupu tablic rejestracyjnych przez wydziały komunikacji. ● Wyjaśnia sposób postępowania w przypadku zaginięcia tablic. ● Omawia zasady korzystania z dodatkowej, trzeciej tablicy na bagażnikach rowerowych. ● Omawia sposób inspekcji tablic rejestracyjnych w czasie przeglądu technicznego.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

2

Nazwa zestawu\*

Rozpoznawanie typów i ocena właściwości tablic rejestracyjnych

Poziom PRK\*

4

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

16

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

Identyfikuje rodzaje tablic rejestracyjnych stosowanych w Polsce

Kryteria weryfikacji\*

- Rozpoznaje typy przedstawionych tablic rejestracyjnych.
- Wymienia zasady dotyczące stosowania poszczególnych typów tablic rejestracyjnych.
- Wyjaśnia zasady stosowania tablic specjalnych: krótkich, indywidualnych, zabytkowych, dyplomatycznych, dla pojazdów zero-emisyjnych, dilerskich.
- Omawia system kodowania powiatów na tablicach rejestracyjnych.
- Wymienia cechy różnych typów tablic.
- Wyjaśnia sposób mocowania tablic na pojeździe.

Efekt uczenia się

Określa wymagania dla zamawianych materiałów oraz weryfikuje ich rzeczywiste parametry

Kryteria weryfikacji\*

- Wymienia wymiary stosowanych tablic rejestracyjnych.
- Oblicza zapotrzebowanie na folię odblaskową.
- Oblicza zapotrzebowanie na folię termotransferową.
- Oblicza zapotrzebowanie na taśmę aluminiową.
- Oszacowuje czas życia stempli do tłoczenia znaków.
- Szacuje potrzebną do magazynowania powierzchnię.
- Porównuje parametry dostarczonych materiałów z wymaganiami w zakresie barwy i współczynnika odbłasku.
- Wymienia metody badawcze stosowane do oceny parametrów materiałów w zakresie kolorymetrii, fotometrii, odporności na paliwa, odporności na temperatury, odporności na ścieranie

### **Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji**

Wnioskodawca\*

Instytut Transportu Samochodowego

Minister właściwy\*

Minister Infrastruktury

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności\*

Okres ważności certyfikatu wynosi 6 lat. Warunkiem jego przedłużenia jest udokumentowanie 3 letniego stażu pracy w obszarze związanym z produkcją, badaniami lub dystrybucją tablic rejestracyjnych.

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji\*

Certyfikat

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji\*

Nie dotyczy

Kod dziedziny kształcenia\*

525 - Pojazdy mechaniczne, statki i samoloty

Kod PKD\*

Kod	Nazwa
25.99	Produkcja pozostałych gotowych wyrobów metalowych, gdzie indziej niesklasyfikowana

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	Formularz dla kwalifikacji
2	Formularz podpisany
3	Potwierdzenie przelewu
4	Potwierdzenie uprawnień



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.\*

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

Instytut Transportu Samochodowego  
Siedziba i adres: Jagiellońska 80, 03-301 Warszawa  
NIP: 5250008382  
REGON: 000127692  
Numer KRS: 0000130051  
Reprezentacja: prof. nzw. dr hab. inż. Marcin Ślęzak; dr Aneta Wnuk (pełnomocnictwo)

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: wojciech.mocko@its.waw.pl



