

Tabela zgodności

Materiał roboczy opracowany przy wsparciu Instytutu Badań Edukacyjnych - Państwowego Instytutu Badawczego w ramach projektu systemowego nr FERS.01.08-IP.05-0001/23 pt. „**Wspieranie dalszego rozwoju Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji w Polsce (ZSK 6)**” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Rozwoju Społecznego 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus. Zadanie 3. Wspieranie rozwoju oferty kwalifikacji funkcjonujących w ZSK, w tym kwalifikacji z zakresu edukacji pozaformalnej.

Nazwa kwalifikacji	Wspieranie pracy operatorów maszyn i urządzeń w sortowniach odpadów	
Rekomendowany poziom PRK dla kwalifikacji	PRK 2	
Poziom PRK najlepiej odpowiadający zestawom efektów uczenia się*	1. Przygotowanie do pomocy przy obsłudze urządzeń do segregowania - PRK 2	
Zestaw 1		
Przygotowanie do pomocy przy obsłudze urządzeń do segregowania		
L.p.	Poszczególne efekty uczenia się w zestawach*	Kryteria weryfikacji
1.	Przygotowuje stanowisko pracy z uwzględnieniem specyfiki maszyn i urządzeń zgodnie ze wskazówkami przełożonego.	• Stosuje środki ochrony indywidualnej (np. rękawice, okulary, maski), • Rozmieszcza narzędzia i materiały pomocnicze (np. worki, pojemniki, szufle) w pobliżu obsługiwanych maszyn.
Najlepiej dopasowany(e) składnik(i) opisu poziomów PRK:		
P2Z_WO (2), P2Z_UO (2)		

2.	Rozpoznaje podstawowe elementy konstrukcyjne i zasady działania maszyn i urządzeń do segregowania	• Umieszcza odpady na taśmach transportowych lub w podajnikach, • Usuwa zatory na taśmach transportowych, pod nadzorem operatora, • Rozładowuje posegregowane surowce z maszyn do wyznaczonych miejsc, • Reaguje na sytuacje niebezpieczne (np. zablokowanie maszyny, wyciek).
Najlepiej dopasowany(e) składnik(i) opisu poziomów PRK:		
P2Z_UO (2), P2Z_KP		
3.	Wspiera proces separacji i transportu odpadów	• Ustawia pojemniki na odpady przy separatorach, • Ustawia pojemniki na surowce wtórne przy maszynach belowania/pakowania, • Opróżnia pojemniki z odpadami, • Usuwa zanieczyszczenia z separatorów pod nadzorem operatora, • Współpracuje z operatorem wózka widłowego przy załadunku i rozładunku bel, pojemników, • Pomaga w załadunku i rozładunku maszyn do separacji odpadów.
Najlepiej dopasowany(e) składnik(i) opisu poziomów PRK:		
P2Z_UO (2), P1Z_KW		
4.	Pomaga przy składowaniu odpadów i surowców wtórnych w wyznaczonych miejscach	• Rozmieszcza bele i pojemniki na składowisku odpadów zgodnie z poleceniami przełożonego, • Utrzymuje porządek w strefie składowania odpadów.
Najlepiej dopasowany(e) składnik(i) opisu poziomów PRK:		
P2Z_UO (2), P2Z_KP		

*W tabeli zgodności należy zaznaczyć zestaw/y efektów uczenia się / efekty uczenia się o kluczowym znaczeniu dla kwalifikacji.