

Kwalifikacja cząstkowa na poziomie trzecim Polskiej Ramy Kwalifikacji i europejskich ram kwalifikacji

Użytkowanie obrabiarek skrawających

Status: włączona funkcjonująca

Rodzaj: cząstkowa

Kategoria: szkolnictwo branżowe

Data włączenia do ZSK: 2012-09-01

Dokument potwierdzający nadanie kwalifikacji: Świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie

Informacje o kwalifikacji

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Do egzaminu przystąpić mogą: uczniowie i absolwenci zasadniczej szkoły zawodowej w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację lub uczniowie i absolwenci technikum w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację lub osoby, które ukończyły kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie danej kwalifikacji lub osoby, które dwa lata kształciły się lub pracowały w zawodzie, w którym wyodrębniono daną kwalifikację

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Świadectwo ukończenia gimnazjum albo ukończenie 18 roku życia

Kwalifikacje poprzedzające

Świadectwo ukończenia gimnazjum

Inne warunki

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Osoby, które ukończyły kwalifikacyjny kurs zawodowy - do dnia 31 października 2025 r

Informacje dodatkowe

Podstawa prawna włączenia kwalifikacji do ZSK

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 grudnia 2011 r. w sprawie klasyfikacji zawodów szkolnictwa zawodowego

Kod kwalifikacji (do 2020 roku)

3C01700467

Kod kwalifikacji (od 2020 roku)

12444

Efekty uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

1) Przygotowywanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających do obróbki

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

- 1. dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe, uwzględniając dokładność obróbki obrabianych przedmiotów**
- 2. dobiera narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, rodzaju obróbki i obrabiarki**
- 3. dobiera obrabiarki skrawające do wymagań obróbki, produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów**
- 4. dobiera wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem**
- 5. rozpoznaje elementy ostrza narzędzia skrawającego i jego geometrię**
- 6. rozpoznaje w dokumentacji technologicznej oznaczenie sposobu ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu**
- 7. rozróżnia obrabiarki skrawające**
- 8. rozróżnia rodzaje obróbki skrawaniem**
- 9. uzbraja obrabiarki w uchwyty i przyrządy obróbkowe do rodzaju wykonywanych operacji oraz zgodnie z dokumentacją technologiczną**

2) Wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

- 1. dokonuje wymiany narzędzi skrawających po zakończeniu procesu obróbki lub w przerwie tego procesu**
- 2. mocuje narzędzia skrawające w uchwytach narzędziowych**
- 3. nastawia parametry obróbki zgodnie z dokumentacją technologiczną**
- 4. posługuje się narzędziami i przyrządami pomiarowymi**
- 5. prowadzi kontrolę procesu obróbki**
- 6. rozpoznaje zjawiska wywołane oddziaływaniem ostrza narzędzia na przedmiot obrabiany**
- 7. sprawdza działanie obrabiarek skrawających zgodnie z dokumentacją**
- 8. uruchamia obrabiarki skrawające i steruje przebiegiem obróbki**
- 9. ustala i mocuje przedmioty do obróbki w uchwytach i przyrządach obróbkowych**
- 10. wykonuje konserwację konwencjonalnych obrabiarek skrawających**
- 11. wykonuje operacje obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją technologiczną**

3) Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

- 1. dobiera narzędzia pomiarowe do kontroli przedmiotów po obróbce**
- 2. dobiera oprawki narzędziowe do ustalania i mocowania narzędzi skrawających**
- 3. korzysta z kodu języka programowania do edycji programów obróbki**
- 4. mocuje oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych lub umieszcza w magazynie narzędziowym obrabiarki sterowanej numerycznie**
- 5. rozpoznaje punkty charakterystyczne obrabiarek sterowanych numerycznie**
- 6. rozpoznaje w dokumentacji technologicznej oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki sterowanej numerycznie**
- 7. rozpoznaje znaczenie słów kluczowych w programach obróbki**
- 8. rozróżnia podprogramy i cykle obróbkowe występujące w programach obróbki i układach sterowania obrabiarek sterowanych numerycznie**
- 9. testuje programy obróbki technologicznej na obrabiarkach sterowanych numerycznie**
- 10. ustala i wprowadza do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie wartości korekcyjne narzędzi skrawających przed uruchomieniem programu obróbki**
- 11. wprowadza program obróbki technologicznej do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie**

4) Wykonywanie obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

- 1. dokonuje oceny stopnia zużycia ostrza narzędzia**
- 2. dokonuje wymiany ostrza w przypadku nadmiernego zużycia lub uszkodzenia**
- 3. nadzoruje przebieg obróbki i reaguje na komunikaty układu sterowania obrabiarki sterowanej numerycznie**
- 4. przeprowadza kontrolę wymiarów przedmiotów po zakończeniu obróbki**
- 5. przeprowadza korektę wyników obróbki**
- 6. uruchamia obrabiarki sterowane numerycznie w trybie ręcznym i automatycznym,**
- 7. ustala i mocuje przedmioty do obróbki**

- 8. ustawia i wprowadza przesunięcie punktu zerowego**
- 9. wykonuje konserwację obrabiarek sterowanych numerycznie**
- 10. wykonuje operacje obróbki skrawaniem na obrabiarkach sterowanych numerycznie**

Instytucje certyfikujące i podmioty powiązane z kwalifikacją

#	Instytucje certyfikujące (IC)	Instytucje walidujące
1	Okręgowe Komisje Egzaminacyjne	
2	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łomży	
3	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Gdańsku	
4	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Warszawie	
5	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Poznaniu	
6	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łodzi	
7	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna we Wrocławiu	
8	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Jaworznie	
9	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Krakowie	

Minister właściwy dla kwalifikacji:

Minister Edukacji