

Kwalifikacja cząstkowa na poziomie czwartym Polskiej Ramy Kwalifikacji i europejskich ram kwalifikacji

Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej

Status: włączona

Rodzaj: cząstkowa

Kategoria: wolnorynkowe

Data włączenia do ZSK: 2022-01-14

Dokument potwierdzający nadanie kwalifikacji: Certyfikat kwalifikacji wolnorynkowej

Krótką charakterystyka kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację "Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej" rozróżnia elementy składowe prefabrykatów, analizuje parametry jakości prefabrykatów, samodzielnie posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości, ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu, ocenia zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego zgodnie ze specyfikacją produktu biorąc za wszystkie czynności pełną odpowiedzialność. W przypadku braku możliwości wykonania specjalistycznego badania, osoba ta zleca wyspecjalizowanym laboratoriom dodatkowe badania (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe). Osoba z kwalifikacją "Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej" współpracuje z logistykami szwalni, specjalistami ds. dokumentacji technologicznej, specjalistami ds. zarządzania procesami technologicznymi. Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej jest nieodzownym elementem przy produkcji odzieży.

Informacje o kwalifikacji

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji

Uzyskaniem kwalifikacji mogą być szczególnie zainteresowani: - pracownicy firm odzieżowych, którzy chcieliby nabyć kwalifikację umożliwiającą awans zawodowy; - osoby wykonujące czynności opisane w kwalifikacji, które chciałyby uzyskać potwierdzenie swoich kompetencji/umiejętności; - osoby, które chciałyby pracować w ramach własnej działalności gospodarczej na rzecz kontrahentów; - osoby, które miały styczność z branżą odzieżową oraz pracowały jako kontrolerzy jakości w innych branżach i

chciałyby się wyspecjalizować w branży odzieżowej; - instruktorzy praktycznej nauki zawodu chcący edukować w zakresie kwalifikacji "Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej"; - osoby, które chciałyby pełnić rolę biegłych, biegłych sądowych, ekspertów branżowych, konsultantów, recenzentów; - uczniowie szkół branżowych odzieżowych świadomie budujący elementy swojej kariery w zawodzie oraz chcących podwyższyć swoją wartość na rynku pracy.

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Nie określa się wymagań w tym zakresie

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Nie określa się wymagań w tym zakresie

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji

Osoba posiadająca kwalifikację "Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej" może: - pracować jako kontroler jakości w szwalniach i wzorcowniach lub zakładach włókienniczych; - być rzeczoznawcą; - pracować w firmach outsourcingowych, które odpowiadają za kontrolowanie jakości produkcji; - pracować w dziale zakupów prefabrykatów w szwalniach i wzorcowniach lub zakładach włókienniczych; - współpracować z laboratoriami zewnętrznymi;

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Certyfikat ważny jest bezterminowo

Zapotrzebowanie na kwalifikację

Kontrola jakości w procesie produkcji stanowi jedną trzecią odpowiedzialności transakcji, co jest szczególnie ważne w branży odzieżowej, w której konkurencja jest niezwykle duża. Kontrolowanie jakości dotyczy całego procesu produkcji odzieży - od materiałów i prefabrykatów po gotowe wyroby. Osoba zajmująca się kontrolowaniem jakości w przedsiębiorstwach z branży modowej musi posługiwać się szeroką wiedzą z zakresu certyfikatów prefabrykatów, ale również wiedzą związaną z wytwarzaniem odzieży. Są to aspekty wpływające w istotny sposób na ograniczanie strat ponoszonych przez przedsiębiorstwa. Niedopatrzenia czy niewiedza mogą nie tylko nieść za sobą realne koszty finansowe, ale również wizerunkowe. Utrzymanie wysokiej jakości wytwarzanych produktów decyduje zatem o rozwoju firm oraz ich funkcjonowaniu na rynku. W ramach branży modowej kontrola jakości będzie miała jeszcze

większe znaczenie w przypadku produktów dedykowanych konkretnej grupie odbiorców np. w przypadku odzieży sportowej czy specjalistycznej (ubrań dla strażaków, hutników, ratowników medycznych, służb mundurowych). W tych sektorach zastosowanie znajdują materiały o podwyższonych parametrach fizycznych i chemicznych, z których każdy posiada odpowiedni certyfikat. Odpowiedzialność za stosowanie w produkcji tego typu odzieży leży właśnie po stronie osoby posiadającej wnioskowaną kwalifikację, która będzie musiała posiadać wiedzę o aktualnych certyfikatach prefabrykatów. Kolejnym ważnym trendem wpływającym na zadania związane z zapewnianiem jakości jest umacniający się w społeczeństwie trend dbania o środowisko naturalne. Coraz więcej firm z branży mody stara się dostosować swoją ofertę do takich oczekiwań klientów, wprowadzając do swojej oferty również produkty z serii eko. Dla tego segmentu klientów znaczenie ma nie tylko jakość gotowego wyrobu, ale też skład materiału, z którego została wykonana oraz proces i miejsce wytwarzania nie tylko samej odzieży, ale i prefabrykatów wykorzystanych w procesie produkcji. Obecnie ponad 75% produktów odzieżowych wytwarzanych w Polsce trafia na rynki Unii Europejskiej, gdzie standardy ekologiczne są bardzo ważne. Stosowanie odpowiednich norm i certyfikatów jakościowych to jedyny argument do utrzymania rentownych zleceń oraz długoletnich kontraktów międzynarodowych przez polskich producentów.[1] Wobec silnej konkurencji chińskich firm ukierunkowanych na wskaźniki ilościowe oraz bardzo niską ceną, przewagą konkurencyjną może być tylko wysoka jakość oferowanych produktów. Dotychczas w edukacji formalnej i pozaformalnej nie wyodrębniono zawodu ani specjalizacji w kontrolowaniu jakości w branży odzieżowej. [1] Analiza przeprowadzona przez wnioskodawcę, opierająca się na wywiadach z przedstawicielami branży, analizach treści publikowanych w pismach branżowych tradycyjnych i internetowych oraz doświadczeniu firmy jako producenta i podmiotu prowadzącego szkolenia wykazała, że w ramach działań kontrolujących jakość w przedsiębiorstwie odzieżowym potrzeba osób potrafiących odnaleźć się w warunkach często zmieniających się modeli i krótkich serii produkcyjnych, a co za tym idzie i wielokrotnych zmian prefabrykatów i oczekiwań klienta odnoszących się do gotowych wyrobów. W pracy osób posiadających niniejszą kwalifikację ważną będzie znajomość systemu zapewniania jakości ISO w celu zapewnienia stałej jakości produktów. Praktyka funkcjonowania przedsiębiorstw w branży odzieżowej jest więc taka, że zatrudniają osoby posiadające wykształcenie w zakresie krawiectwa i konstrukcji odzieży, które nie jest wystarczające dla osób zajmujących się zapewnianiem jakości produktów, a zatem nie chronią one interesów wizerunkowych i finansowych swoich pracodawców. Zdobywanie niezbędnych umiejętności odbywa się w praktyce, ponieważ firmy nie mają możliwości weryfikowania posiadanych przez kandydatów do pracy umiejętności niezbędnych na wysoko wyspecjalizowanym stanowisku. [2],[3],[4] Włączenie do ZSK wnioskowanej kwalifikacji będzie umożliwiało zatrudnianie osób o odpowiednich umiejętnościach, co stanowi nadrzędną rolę w zapewnieniu jakości produktów oraz spełnianiu potrzeb i oczekiwań klientów.[5] [1] <https://home.kpmg.com/pl/pl/home/insights/2018/11/raport-rynek-mody-w-polsce.html> [2] <https://biznes.newseria.pl/news/kultura/w-2022-r-rynek-modowy-w,p941713230> [3] <https://barometrzaszawodow.pl/pl/polska/prognozy-dla-wojewodztw/2018/.15.....1.-1..0.1.1..> [4] Opinie organizacji gospodarczych i przedsiębiorców: Kompetencje w sektorze Przemysłu Mody i Innowacyjnych Tekstyliów . RAPORT Przemysł włókienniczo-odzieżowy w regionie łódzkim wczoraj i dziś a potrzeby rynku pracy. Raport z badań, Łódź 2017. [5] <http://www.woiz.polsl.pl/znwoiz/z82/51%20-%20RudnyW.pdf>

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się

Wnioskowana kwal. zawiera wspólne efekty uczenia się z: A.74 (AU.42) Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych; A.71 (AU.14) Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych; 311941 Tech. przemysłu mody; 753105 Krawiec - świad. czeladnicze; dypl. mistrzowski. Kwal. A.71 (AU.14), 311941 dotyczą ogólnego wykształcenia krawca lub tech. przemysłu mody. Zawierają efekty kształcenia, które nie są niezbędne dla osoby posiadającej wnioskowaną kwal., np.: wykonuje rys. żurnalowe i modelowe wyrobów odzieżowych, wykonuje rys. techniczne elementów wyrobów odzieżowych, wykonuje pomiary krawieckie zgodnie z obowiązującymi zasadami, stosuje zas. konstrukcji i modelowania form wyrobów odzieżowych, wykonuje modelowanie form wyrobów odzieżowych, przygotowuje szablony wyrobów odzieżowych, dokonuje rozkroju materiałów odzieżowych, łączy elementy wyrobów odzieżowych; wykonuje czynności związane z wykończaniem i uszlachetnianiem wyrobów odzieżowych, stosuje obróbkę parowo-cieplną materiałów i wyrobów odzieżowych, analizuje trendy w modzie, rozpoznaje grupy docelowe klientów, tworzy kompozycje kolorystyczne, określa zasady stylizacji ubioru, stosuje zasady projektowania kolekcji odzieży, wykonuje rys. wyrobów odzieżowych z zastosowaniem technik komputerowych, dobiera metody zdobienia elementów wyrobów odzieżowych, przygotowuje układy kroju z wykorzystaniem programów komputerowych, dobiera metody promocji kolekcji wyrobów odzieżowych; Kwal. systemu szkolnego są przeznaczone dla młodzieży lub dorosłych (KKZ). Wnioskowana kwal. jest przeznaczona dla osób dojrzałych zawodowo, wyspecjalizowanych i świadomych swojej ścieżki kariery. Wprowadzenie tej kwal. będzie miało dla nich duże znaczenie, ponieważ dysponują mniejszymi zasobami czasowymi niż młodzież. Kwal. dotyczące produkcji można nabyć na studiach I st. lic. i inż. (kierunki: włókiennictwo lub włókiennictwo i przemysł mody). Studia dotyczą naukowego, badawczego, teoretycznego podejścia do zagadnień związanych z szeroko rozumianą produkcją odzieży i tekstyliów. Kwal. związane z produkcją można nabyć w szkołach policealnych, na szkoleniach organizowanych przez szkoły dla dorosłych, PKU. Różnica pomiędzy kwal. nabywanymi w tych instytucjach a wnioskowaną polega na kierunku wyspecjalizowania. Kwal. nabyte w ww. instytucjach dotyczą umiejętności projektowania, konstruowania i szycia odzieży, często o charakterze odszyć jednostkowych i artystycznych, które nie zawierają elementów typowych dla produkcji procesów przemysłowych, w tym kontolowania jakości wyrobów i prefakrykatów. Najistotniejszą różnicą pomiędzy proponowaną kwal. a kwal. dostępnymi na rynku edukacji jest fakt, iż główny nacisk stawia się na ocenianie zgodności i jakości parametrów wyrobu odzieżowego z parametrami zakontraktowanymi w umowach z kontrahentami.

Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

1. Metody walidacji Weryfikacja efektów uczenia się odbywa się wyłącznie na podstawie metody obserwacji w warunkach symulowanych uzupełnionej wywiadem swobodnym (rozmową z komisją). 2. Zasoby kadrowe Weryfikację efektów uczenia się przeprowadza komisja walidacyjna. W skład komisji wchodzi minimum 2 osoby, w tym przewodniczący komisji i członek komisji. Przewodniczący komisji musi spełniać następujące warunki: posiada minimum 3-letnie udokumentowane doświadczenie zawodowe w prowadzeniu zajęć dydaktycznych, a treść prowadzonych zajęć dotyczyła procesu organizacji produkcji w firmie odzieżowej, brał udział w minimum 5 egzaminach dotyczących branży odzieżowej jako egzaminator lub członek komisji lub przygotowywał do nich zadania egzaminacyjne, posiada minimum 4-letnie sumaryczne doświadczenie zawodowe w branży odzieżowej lub minimum 4 lata w ramach prowadzonej przez siebie działalności gospodarczej lub wykonywania umów cywilnoprawnych związanych z branżą odzieżową lub posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych, a w czasie tych studiów brał udział w

zajęciach dydaktycznych poświęconych organizacji procesu produkcji w branży odzieżowej. Udział w zajęciach musi być poświadczony w indeksie lub suplementcie do dyplomu zaliczeniem przedmiotów zawierających w nazwie słowa kluczowe: technologia odzieży, proces produkcji, np. "technologia wytwarzania odzieży", "organizowanie procesów produkcyjnych w branży odzieżowej", lub legitymuje się dokumentem poświadczającym posiadanie kwalifikacji dotyczącej organizowania procesów produkcyjnych w branży odzieżowej i wytwarzania wyrobów odzieżowych, lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody, lub posiada tytuł mistrza w zawodzie krawiec. Członek komisji musi spełniać następujące warunki: posiada dyplom ukończenia studiów wyższych zakończonych uzyskaniem tytułu inżyniera lub inżyniera magistra lub studiów podyplomowych, a w czasie tych studiów brał udział w zajęciach dydaktycznych związanych z wytwarzaniem i produkcją odzieży. Udział w zajęciach musi być poświadczony w indeksie lub suplementcie do dyplomu zaliczeniem przedmiotów zawierających w nazwie słowa kluczowe: technologia odzieży, proces produkcji, np. "technologia wytwarzania odzieży", "organizowanie procesów produkcyjnych w branży odzieżowej", lub legitymuje się certyfikatem poświadczającym posiadanie kwalifikacji dotyczącej organizowania procesów produkcyjnych w branży odzieżowej i wytwarzania wyrobów odzieżowych, lub posiada tytuł technika technologii odzieży lub technika przemysłu mody, lub posiada tytuł mistrza w zawodzie krawiec. 3. Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne Do przeprowadzenia weryfikacji w części praktycznej instytucja walidująca musi zapewnić: pomieszczenia wyposażone w stoły i krzesła, narzędzia i akcesoria kreślarskie: arkusze papieru A0 (półpergamin lub offsetowy), kartki A4, ołówki i gumki, linijki, krzywki krawieckie duże, cyrkle, kalkulatory, miarę krawiecką, dokumentację różnych wzorów odzieży: spódnicy na podszewce, kamizelki męskiej, płaszcz dziecięcego lub innych, przykładowe zlecenia i zamówienia produkcyjne spódnicy na podszewce, kamizelki męskiej, płaszcz dziecięcego lub innych. Na 1 osobę przystępującą do walidacji musi przypadać 1 komplet narzędzi, akcesoriów kreślarskich i krawieckich oraz 1 pula dokumentacji produkcyjnej. 4. Etapy identyfikowania i dokumentowania Instytucja certyfikująca ma obowiązek zapewnić doradcę walidacyjnego w zakresie identyfikowania i dokumentowania posiadania efektów uczenia się wskazanych dla kwalifikacji. Nie określa się wymagań w zakresie metod identyfikowania i dokumentowania efektów uczenia się. Doradca walidacyjny posiada udokumentowane doświadczenie w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży, posiada udokumentowane wykształcenie lub doświadczenie doradcze (minimum 3-letnie) w zakresie zawodowym i personalnym, w obszarze związanym z przemysłem mody, posługuje się metodami identyfikowania efektów uczenia się, zna treść dokumentów, które są podstawą kształcenia i walidowania w obszarze wytwarzania i produkcji odzieży (tj. podstawy programowe dla krawca i technika przemysłu mody, standardy egzaminacyjne obowiązujące w rzemiośle dla zawodu krawiec na poziomie czeladnika i mistrza, standardy kompetencji zawodowych związanych z branżą odzieżową oraz pokrewnymi, opisane w obowiązujących rejestrach, aktualne przewodniki po zawodach, aktualne karty charakterystyk zagrożeń zawodowych), zna treść kwalifikacji z obszaru wytwarzania i produkcji odzieży funkcjonujących w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji i potrafi wskazywać różnice między nimi. Instytucja walidująca zapewnia odpowiednie miejsce do pracy doradcy z kandydatem, umożliwiające prywatność i spokojną, pogłębioną rozmowę.

Informacje dodatkowe

Podstawa prawna włączenia kwalifikacji do ZSK

Na podstawie Obwieszczenia Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 2021-12-08 r. w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej >Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej< do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (Monitor Polski z dnia 2022-01-14 r., poz. 26)

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji (w godzinach)

100

Termin dokonywania przeglądu kwalifikacji

Nie rzadziej niż raz na 10 lat

Termin następnego przeglądu kwalifikacji

2032-01-14

Kod dziedziny kształcenia

542 - Tekstylna, odzież, obuwie, skóry

Kod PKD (wg klasyfikacji 2007)

14.1 - Produkcja odzieży, z wyłączeniem wyrobów futrzarskich

Kod ISCED

0723 - Tekstylna (odzież, obuwie i wyroby skórzane)

Kod kwalifikacji (od 2020 roku)

13916

Streszczenie opinii uzyskanych podczas konsultacji projektu kwalifikacji

Liczba podmiotów, które wzięły udział w konsultacjach wniosku 4 Liczba głosów aprobujących wniosek 4 (100%) Liczba pozytywnych opinii specjalistów o społeczno-gospodarczej potrzebie włączenia kwalifikacji do ZSK 3/3 (100%) Z opinii specjalistów wynika, że znaczna część firm odzieżowych i projektantów zleca wykonanie produkcji na zewnątrz do szwalni w kraju i za granicą. Dla realizacji tych celów potrzebni są specjaliści posiadający umiejętności właściwej oceny i kontroli zleconej produkcji zgodnie ze wzorem, wytycznymi firmy i branżowymi normami jakościowymi dotyczącymi tkanin i wyrobów odzieżowych. Obecne programy edukacyjne nie zawierają podanych efektów kształcenia. W związku z tym osoba uzyskująca taką kwalifikację, potwierdza swój status zawodowy, doświadczenie i dojrzałość zawodową. Ponadto włączenie kwalifikacji ma znaczenie dla realizacji celów ZSK. W szczególności dotyczy to możliwości etapowego gromadzenia osiągnięć, dostępu do informacji o kwalifikacjach możliwych do uzyskania w Polsce, a także - choć w mniejszym stopniu biorąc pod uwagę, że operujemy na poziomie 4 Polskiej Ramy Kwalifikacji - uznawania efektów uczenia się uzyskanych w edukacji pozaformalnej.

Efekty uczenia się

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się

Osoba posiadająca kwalifikację rynkową "Kontrolowanie jakości w branży odzieżowej" posiada umiejętności rozróżniania elementów składowych prefabrykatów oraz analizowania parametrów jakości prefabrykatów. Samodzielnie posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości. Samodzielnie ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu oraz zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego ze specyfikacją produktu, biorąc za wszystkie czynności pełną odpowiedzialność. W przypadku braku możliwości wykonania specjalistycznego badania zleca wyspecjalizowanym laboratoriom dodatkowe badania (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe).

Zestawy efektów uczenia się

1) Stwierdzanie zgodności prefabrykatów z dokumentacją produkcyjną

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Rozróżnia elementy składowe prefabrykatów

Kryteria weryfikacji:

- a. - rozróżnia rodzaje nici i dodatków krawieckich;
- b. - rozpoznaje rodzaje zastosowanych szwów;

2. Analizuje parametry jakościowe prefabrykatów

Kryteria weryfikacji:

- a. - weryfikuje autentyczność certyfikatów bezpieczeństwa, certyfikatów potwierdzających szczególne parametry prefabrykatów odzieżowych;
- b. - weryfikuje ważność certyfikatów bezpieczeństwa, certyfikatów potwierdzających szczególne parametry prefabrykatów odzieżowych;
- c. - weryfikuje karty informacyjne prefabrykatów;

3. Posługuje się dokumentacją produkcyjną w zakresie kontroli jakości

Kryteria weryfikacji:

- a. - wymienia elementy dokumentacji produkcyjnej określające warunki szczególne i specyfikacje prefabrykatów;
- b. - określa właściwości prefabrykatów dla konkretnego modelu odzieży opisanych w dokumentacji produkcyjnej, które

- wymagają weryfikacji pod kątem specyfikacji produktu;
- c. - przygotowuje zlecenie badania wyspecjalizowanym laboratoriom na podstawie wymagań wynikających z dokumentacji produkcyjnej (szczegółowy skład chemiczny prefabrykatów, badania wytrzymałościowe);

2) Kontrolowanie zgodności wykonania zleceń z dokumentacją produkcyjną

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Ocenia zgodność wymiarów wykonanych wyrobów odzieżowych ze specyfikacją produktu

Kryteria weryfikacji:

- a. - dokonuje pomiarów wyrobu gotowego;
- b. - porównuje wymiary wyrobu gotowego z parametrami zawartymi w specyfikacjach istotnych warunków zamówienia, zwanych dalej "SIWZ" i tabeli wymiarów wyrobu gotowego;
- c. - oznacza niezgodności wymiarów na wyrobie i w tabeli;

2. Ocenia zgodność wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego zgodnie ze specyfikacją produktu

Kryteria weryfikacji:

- a. - porównuje sposób wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego z parametrami zawartymi w SIWZ;
- b. - wskazuje nieprawidłowości w sposobie wykańczania i uszlachetniania wyrobu gotowego;
- c. - wpisuje do dokumentacji wszystkie uwagi oraz ewentualne niezgodności zidentyfikowane w trakcie kontroli jakości.

Instytucje certyfikujące i podmioty powiązane z kwalifikacją

Kwalifikacja nie posiada jeszcze żadnej Instytucji certyfikującej

Wnioskodawca:

CHIC Warsaw Sp. z o.o.

Minister właściwy dla kwalifikacji:

Minister Rozwoju i Technologii