

Kwalifikacja cząstkowa na poziomie trzecim Polskiej Ramy Kwalifikacji i europejskich ram kwalifikacji

Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Status: włączona funkcjonująca

Rodzaj: cząstkowa

Kategoria: szkolnictwo branżowe

Data włączenia do ZSK: 2019-09-01

Branża w szkolnictwie branżowym: mechaniczna (MEC)

Dokument potwierdzający nadanie kwalifikacji: Certyfikat kwalifikacji zawodowej

Informacje o kwalifikacji

W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji

Do egzaminu przystąpić mogą: 1. uczniowie i absolwenci branżowych szkół I stopnia, uczniowie i absolwenci 4-letnich techników oraz uczniowie, słuchacze i absolwenci szkół policealnych, rozpoczynający kształcenie w klasie I tych szkół od roku 2017/2018, a w kolejnych latach w kolejnych klasach/semestrach tych szkół, 2. uczniowie i absolwenci 5-letniego technikum rozpoczynający kształcenie w klasie I tej szkoły od roku 2019/2020, a w kolejnych latach w kolejnych klasach tych szkół, 3. uczniowie i absolwenci 2-letniej branżowej szkoły II stopnia, rozpoczynający kształcenie w klasie I tej szkoły począwszy od roku szkolnego 2020/2021, a w kolejnych latach w kolejnych klasach tych szkół, 4. osoby, które ukończyły kwalifikacyjne kursy zawodowe prowadzone przez podmioty, o których mowa w art. 117 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. – Prawo oświatowe (Dz. U. z 2017 r. poz. 59), na których kształcenie rozpocznie się nie wcześniej niż 1 stycznia 2020 r., 5. osoby spełniające warunki określone w przepisach w sprawie egzaminów eksternistycznych – od dnia 1 listopada 2025 r., 6. osoby dorosłe, które ukończyły praktyczną naukę zawodu dorosłych lub przyuczenie do pracy dorosłych, jeżeli program przyuczenia uwzględniał wymagania w podstawie programowej kształcenia w zawodach, zgłoszonych przez starostę do komisji egzaminacyjnej – od dnia 1 listopada 2025 r.

Wymagane kwalifikacje poprzedzające

Opis

Świadectwo ukończenia gimnazjum lub ośmioletniej szkoły podstawowej albo ukończenie 18 roku życia

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności

Bezterminowo

Informacje dodatkowe

Podstawa prawna włączenia kwalifikacji do ZSK

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 maja 2019 r. w sprawie podstaw programowych kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz dodatkowych umiejętności zawodowych w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego

Kod kwalifikacji (do 2020 roku)

3C01900406

Kod kwalifikacji (od 2020 roku)

13350

Efekty uczenia się

Zestawy efektów uczenia się

1) Bezpieczeństwo i higiena pracy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią

Kryteria weryfikacji:

- a. wymienia przepisy prawa określające wymagania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska i ergonomii
- b. wymienia regulacje wewnątrzzakładowe związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią
- c. omawia terminologię związaną z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną pracy, ochroną przeciwpożarową oraz ergonomią

2. Rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska

Kryteria weryfikacji:

- a. wymienia instytucje i służby działające w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska
- b. wymienia zadania instytucji i służb działających w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska

3. Wymienia prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje prawa i obowiązki pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy
- b. wskazuje prawa i obowiązki pracownika w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy
- c. wskazuje konsekwencje nieprzestrzegania obowiązków przez pracownika i pracodawcę w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy
- d. wskazuje prawa i obowiązki pracownika, który uległ wypadkowi przy pracy, wynikające z przepisów prawa
- e. wskazuje prawa i obowiązki pracownika, który zachorował na chorobę zawodową, wynikające z przepisów prawa
- f. wskazuje podstawowy zakres odpowiedzialności pracownika oraz pracodawcy z tytułu naruszenia przepisów prawa

4. Opisuje skutki oddziaływania czynników szkodliwych w środowisku pracy na organizm człowieka

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia rodzaje czynników szkodliwych w środowisku pracy
- b. wskazuje czynniki szkodliwe w środowisku pracy na organizm człowieka
- c. rozróżnia źródła czynników szkodliwych w środowiska pracy
- d. rozróżnia skutki oddziaływania czynników szkodliwych w środowisku pracy na organizm człowieka
- e. wskazuje sposoby zapobiegania zagrożeniom zdrowia i życia podczas wykonywania zadań zawodowych
- f. rozróżnia objawy typowych chorób zawodowych związanych z zawodem

5. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii

Kryteria weryfikacji:

- a. wyjaśnia zasady organizacji stanowisk pracy związanych z użytkowaniem maszyn i narzędzi
- b. rozróżnia środki gaśnicze ze względu na zakres stosowania
- c. rozróżnia rodzaje znaków bezpieczeństwa i alarmów
- d. stosuje zasady ergonomii, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas organizowania stanowisk pracy
- e. rozróżnia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z użytkowaniem maszyn i narzędzi
- f. rozróżnia środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do prac z zakresu użytkowania maszyn i narzędzi
- g. korzysta ze środków ochrony indywidualnej oraz środków ochrony zbiorowej podczas użytkowania maszyn i narzędzi

6. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego

Kryteria weryfikacji:

- a. opisuje podstawowe symptomy wskazujące na stany nagłego zagrożenia zdrowotnego
- b. ocenia sytuację poszkodowanego na podstawie analizy objawów obserwowanych u poszkodowanego
- c. zabezpiecza siebie, poszkodowanego i miejsce wypadku
- d. układa poszkodowanego w pozycji bezpiecznej
- e. powiadamia odpowiednie służby
- f. prezentuje udzielanie pierwszej pomocy w urazowych stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego, np. krwotok, zmiążdżenie, amputacja, złamanie, oparzenie
- g. prezentuje udzielanie pierwszej pomocy w nieurazowych stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego, np. omdlenie, zawał, udar
- h. wykonuje resuscytację krążeniowo-oddechową na fantomie zgodnie z wytycznymi Polskiej Rady Resuscytacji i Europejskiej Rady Resuscytacji

2) Podstawy obróbki ręcznej i maszynowej oraz montażu

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Stosuje zasady wykonywania szkiców oraz rysunków technicznych

Kryteria weryfikacji:

- a. sporządza szkice i rysunki techniczne zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami
- b. wykonuje rzutowanie, przekroje i wymiarowanie zgodnie z normami dotyczącymi rysunku technicznego
- c. oblicza wymiary graniczne i tolerancje
- d. rozróżnia pasowanie i zasady tolerancji części maszyn
- e. określa kształt, wymiary, parametry powierzchni oraz rodzaj obróbki na podstawie szkiców i rysunków technicznych części maszyn

2. Posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia rodzaje dokumentacji technicznej dotyczącej użytkowania maszyn i urządzeń wskazując na podstawie dokumentacji technicznej sposób użytkowania maszyn i urządzeń
- b. rozróżnia części i mechanizmy maszyn i urządzeń na podstawie dokumentacji technicznej
- c. określa zastosowanie poszczególnych grup części maszyn i urządzeń
- d. wyszukuje i odczytuje w dokumentacji technicznej informacje dotyczące zasady działania maszyn i urządzeń
- e. rozróżnia budowę i działanie mechanizmów: dźwigniowych, krzywkowych, otrzymywania ruchu przerywanego

3. Stosuje materiały konstrukcyjne, eksploatacyjne i uszczelniające zgodnie z wymaganiami eksploatacyjnymi i technologicznymi

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia materiały konstrukcyjne, eksploatacyjne oraz uszczelniające na podstawie oznaczeń
- b. wskazuje właściwości materiałów konstrukcyjnych, eksploatacyjnych oraz uszczelniających
- c. dobiera materiały konstrukcyjne, eksploatacyjne oraz uszczelniające zgodnie z wymaganiami eksploatacyjnymi i technologicznymi określonymi w dokumentacji
- d. rozróżnia rodzaje i źródła korozji, opisuje jej objawy
- e. dobiera metody zabezpieczenia przed korozją
- f. wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne części maszyn i urządzeń

4. Wykonuje połączenia mechaniczne

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia połączenia mechaniczne
- b. dobiera narzędzia, urządzenia i materiały do wykonania połączeń
- c. łączy części różnymi technikami

5. Stosuje techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia techniki oraz metody spajania materiałów, odlewania, obróbki skrawaniem, plastycznej, cieplnej oraz cieplno-chemicznej
- b. rozróżnia rodzaje obróbki ręcznej i maszynowej
- c. wykonuje operacje obróbki ręcznej oraz proste operacje maszynowej obróbki wiórowej materiałów
- d. rozróżnia i dobiera przyrządy i narzędzia do wykonywania pomiarów warsztatowych
- e. przeprowadza pomiary warsztatowe

6. Stosuje prawa i przestrzega zasad mechaniki technicznej

Kryteria weryfikacji:

- a. wyjaśnia pojęcia statyki, takie jak siła, układ sił, wypadkowa układu sił, jednostki siły, płaski układ sił
- b. określa i wyznacza warunki zachowania równowagi dla płaskiego układu sił
- c. wskazuje pojęcia dotyczące wytrzymałości materiałów, takie jak siły wewnętrzne, naprężenia, odkształcenia, warunki wytrzymałościowe, naprężenia dopuszczalne, moment siły

7. Opisuje elementy i podstawowe zasady elektrotechniki, elektroniki i automatyki

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia wielkości elektryczne i ich jednostki
- b. rozróżnia źródła i rodzaje prądu elektrycznego
- c. rozróżnia elementy obwodów elektrycznych oraz układów elektronicznych
- d. rozróżnia elementy układów automatyki przemysłowej

8. Rozpoznaje właściwe normy i procedury oceny zgodności podczas realizacji zadań zawodowych

Kryteria weryfikacji:

- a. wymienia cele normalizacji krajowej
- b. podaje definicję i cechy normy
- c. rozróżnia oznaczenie normy międzynarodowej, europejskiej i krajowej
- d. korzysta ze źródeł informacji dotyczących norm i procedur oceny zgodności

3) Wykonywanie elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki ręcznej

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Stosuje dokumentację techniczną w zakresie stosowania metody obróbki ręcznej

Kryteria weryfikacji:

- a. klasyfikuje metody obróbki ręcznej
- b. określa sposób wykonywania obróbki ręcznej, taki jak trasowanie, cięcie, piłowanie, szlifowanie, polerowanie
- c. rozróżnia dokumentację technologiczną dotyczącą wykonywania obróbki ręcznej,
- d. opisuje poszczególne metody obróbki ręcznej

2. Stosuje materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. określa rodzaj materiału do wykonania poszczególnych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. dobiera materiał do wykonania poszczególnych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

3. Dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia narzędzia i przyrządy pomiarowe stosowane podczas wykonywania prac z zakresu obróbki ręcznej oraz wskazuje ich przeznaczenie
- b. dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do wykonania określonych pomiarów warsztatowych

4. Wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej

Kryteria weryfikacji:

- a. dobiera narzędzia, uchwyty i sprzęt do wykonania prac z zakresu obróbki ręcznej
- b. planuje kolejność operacji podczas wykonywania prac z zakresu obróbki ręcznej
- c. dokumentuje wykonanie obróbki ręcznej

5. Kontroluje jakość wykonanych prac z zakresu obróbki ręcznej

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje sposób przeprowadzenia kontroli jakości wykonanej pracy obróbki ręcznej
- b. dobiera narzędzia, przyrządy i urządzenia do przeprowadzenia kontroli jakości wykonanej pracy z zakresu obróbki ręcznej
- c. wykonuje pomiary i analizy podczas kontroli jakości wykonanej pracy z zakresu obróbki ręcznej

6. Wykonuje obsługę codzienną oraz konserwację maszyn i urządzeń oraz narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. określa na podstawie instrukcji obsługi oraz instrukcji konserwacji zakres obsługi codziennej oraz konserwacji maszyn i narzędzi ślusarskich
- b. określa sposób wykonania obsługi codziennej oraz konserwacji maszyn i narzędzi

- c. przygotowuje narzędzia, przyrządy, urządzenia i materiały do wykonania obsługi codziennej oraz konserwacji maszyn i narzędzi
- d. dokumentuje wykonanie obsługi codziennej oraz konserwacji maszyn i narzędzi

4) Wykonywanie elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki maszynowej

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Charakteryzuje metodę obróbki maszynowej do wykonania elementów maszyn i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia metody obróbki maszynowej
- b. dobiera metodę wykonania obróbki maszynowej w zależności od kształtu elementu

2. Charakteryzuje obrabiarki do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia obrabiarki stosowane do wykonywania prac ślusarskich
- b. dobiera obrabiarki do wykonania określonego rodzaju prac ślusarskich
- c. dobiera materiały do wykonania określonych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

3. Charakteryzuje narzędzia do wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia narzędzia do wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej
- b. dobiera narzędzia do wykonania określonej obróbki maszynowej

4. Wykonuje prace z zakresu obróbki maszynowej

Kryteria weryfikacji:

- a. dobiera narzędzia, obrabiarki, uchwyty i osprzęt do wykonania prac z zakresu obróbki maszynowej
- b. planuje kolejność operacji podczas wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej
- c. wykonuje prace na obrabiarkach skrawających

5. Kontroluje jakość wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje cele kontroli jakości wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej
- b. wskazuje sposób przeprowadzenia kontroli jakości wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej
- c. dobiera narzędzia, przyrządy i urządzenia do przeprowadzenia kontroli jakości wykonanej pracy z zakresu obróbki maszynowej
- d. wykonuje określone pomiary i analizy podczas kontroli jakości wykonanej pracy z zakresu obróbki maszynowej
- e. sporządza raporty kontrolno-pomiarowe

5) Wykonywanie połączeń elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Opisuje techniki łączenia materiałów

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia połączenia rozłączne i nierozłączne
- b. rozpoznaje rodzaje połączeń zastosowanych w elementach maszyn
- c. dobiera narzędzia i sprzęt do wykonywania połączeń materiałów

2. Wykonuje połączenia materiałów

Kryteria weryfikacji:

- a. planuje kolejność operacji podczas wykonywania połączeń materiałów
- b. przygotowuje materiały przeznaczone do wykonania połączenia
- c. wykonuje połączenia materiałów rozłączne i nierozłączne

3. Kontroluje jakość wykonanych połączeń

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje cele kontroli jakości wykonania połączeń
- b. dobiera sposób przeprowadzenia kontroli jakości wykonanego połączenia
- c. dobiera narzędzia, przyrządy i urządzenia do przeprowadzenia kontroli jakości wykonanego połączenia
- d. wykonuje określone pomiary i analizy podczas kontroli jakości wykonanego połączenia
- e. sporządza raporty kontrolno-pomiarowe

6) Naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Planuje czynności związane z demontażem elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń
- b. wskazuje funkcję i budowę demontowanych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- c. dobiera kolejność czynności procesu demontażu elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

2. Opisuje procesy zużycia elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia procesy zużycia elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. wskazuje przyczyny zużycia elementów maszyn, urządzeń i narzędzi na podstawie przedstawionego elementu

3. Ocenia stan techniczny elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje kryteria stanu technicznego elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. wykonuje pomiary parametrów stanu ocenianych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

4. Dobiera elementy maszyn urządzeń i narzędzi podlegające wymianie

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje zasady weryfikacji elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. weryfikuje elementy maszyn, urządzeń i narzędzi
- c. dobiera materiały, oprzyrządowanie i narzędzia do przeprowadzenia wymiany
- d. wykorzystuje materiały, oprzyrządowanie, materiały pomocnicze, narzędzia do przeprowadzenia wymiany elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

5. Wykonuje czynności naprawcze elementów narzędzi, maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje przebieg procesu naprawy elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. dobiera oprzyrządowanie do wykonania naprawy elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- c. dobiera oprzyrządowanie do wykonania naprawy maszyn, urządzeń i narzędzi
- d. organizuje stanowisko do wykonania naprawy elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- e. instaluje oprzyrządowanie na maszynach i urządzeniach wykorzystywanych do wykonywania naprawy elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

6. Montuje elementy maszyn i urządzeń po naprawie

Kryteria weryfikacji:

- a. rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do wykonania montażu elementów maszyn i urządzeń po naprawie
- b. rozróżnia sposób montażu elementów maszyn, urządzeń i narzędzi po naprawie
- c. przygotowuje proces wykonania montażu elementów maszyn, urządzeń i narzędzi po naprawie
- d. dobiera oprzyrządowanie maszyn i urządzeń oraz materiały pomocnicze i narzędzia do wykonania montażu
- e. instaluje oprzyrządowanie na maszynach i urządzeniach wykorzystywanych do wykonywania montażu

7. Dobiera metodę zabezpieczenia antykorozyjnego elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Kryteria weryfikacji:

- a. wskazuje metody wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- b. dobiera metody zabezpieczenia antykorozyjnego dla określonych elementów, maszyn, urządzeń i narzędzi
- c. wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne zgodnie z przyjętą metodą

8. Ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji

Kryteria weryfikacji:

- a. dobiera sposoby przeprowadzenia kontroli jakości wykonanej naprawy i konserwacji
- b. dobiera narzędzia, przyrządy i urządzenia do przeprowadzenia kontroli jakości wykonanej naprawy i konserwacji
- c. wykonuje określone pomiary i analizy podczas kontroli jakości wykonanej naprawy i konserwacji

7) Język obcy zawodowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Posługuje się podstawowym zasobem środków językowych w języku obcym nowożytnym (ze szczególnym uwzględnieniem środków leksykalnych), umożliwiającym realizację czynności zawodowych w zakresie tematów związanych: a) ze stanowiskiem pracy i jego wyposażeniem; b) z

głównymi technologiami stosowanymi w danym zawodzie; c) z dokumentacją związaną z danym zawodem; d) z usługami świadczonymi w danym zawodzie

Kryteria weryfikacji:

- a. rozpoznaje oraz stosuje środki językowe umożliwiające realizację czynności zawodowych w zakresie: a) czynności wykonywanych na stanowisku pracy, w tym związanych z zapewnieniem bezpieczeństwa i higieny pracy; b) narzędzi, maszyn, urządzeń i materiałów koniecznych do realizacji czynności zawodowych; c) procesów i procedur związanych z realizacją zadań zawodowych; d) formularzy, specyfikacji oraz innych dokumentów związanych z wykonywaniem zadań zawodowych; e) świadczonych usług, w tym obsługi klienta

2. Rozumie proste wypowiedzi ustne artykułowane wyraźnie, w standardowej odmianie języka obcego nowożytnego, a także proste wypowiedzi pisemne w języku obcym nowożytnym, w zakresie umożliwiającym realizację zadań zawodowych: a) rozumie proste wypowiedzi ustne dotyczące czynności zawodowych (np. rozmowy, wiadomości, komunikaty, instrukcje lub filmy instruktażowe, prezentacje), artykułowane wyraźnie, w standardowej odmianie języka; b) rozumie proste wypowiedzi pisemne dotyczące czynności zawodowych (np. napisy, broszury, instrukcje obsługi, przewodniki, dokumentację zawodową)

Kryteria weryfikacji:

- a. określa główną myśl wypowiedzi lub tekstu lub fragmentu wypowiedzi lub tekstu
- b. znajduje w wypowiedzi lub tekście określone informacje
- c. rozpoznaje związki między poszczególnymi częściami tekstu
- d. układa informacje w określonym porządku

3. Samodzielnie tworzy krótkie, proste, spójne i logiczne wypowiedzi ustne i pisemne w języku obcym nowożytnym, w zakresie umożliwiającym realizację zadań zawodowych: a) tworzy krótkie, proste, spójne i logiczne wypowiedzi ustne dotyczące czynności zawodowych (np. polecenie, komunikat, instrukcję); b) tworzy krótkie, proste, spójne i logiczne wypowiedzi pisemne dotyczące czynności zawodowych (np. komunikat, e-mail, instrukcję, wiadomość, CV, list motywacyjny, dokument związany z wykonywanym zawodem - według wzoru)

Kryteria weryfikacji:

- a. opisuje przedmioty, działania i zjawiska związane z czynnościami zawodowymi
- b. przedstawia sposób postępowania w różnych sytuacjach zawodowych (np. udziela instrukcji, wskazówek, określa zasady)
- c. wyraża i uzasadnia swoje stanowisko
- d. stosuje zasady konstruowania tekstów o różnym charakterze
- e. stosuje formalny lub nieformalny styl wypowiedzi adekwatnie do sytuacji

4. Uczestniczy w rozmowie w typowych sytuacjach związanych z realizacją zadań zawodowych - reaguje w języku obcym nowożytnym w sposób zrozumiały, adekwatnie do sytuacji komunikacyjnej, ustnie lub w formie prostego tekstu: a) reaguje ustnie (np. podczas rozmowy z innym pracownikiem, klientem, kontrahentem, w tym rozmowy telefonicznej) w typowych sytuacjach związanych z wykonywaniem czynności zawodowych; b) reaguje w formie prostego tekstu pisanego (np. wiadomość, formularz, e-mail, dokument związany z wykonywanym zawodem) w typowych sytuacjach związanych z wykonywaniem czynności zawodowych

Kryteria weryfikacji:

- a. rozpoczyna, prowadzi i kończy rozmowę
- b. uzyskuje i przekazuje informacje i wyjaśnienia
- c. wyraża swoje opinie i uzasadnia je,
- d. prowadzi proste negocjacje związane z czynnościami zawodowymi
- e. stosuje zwroty i formy grzecznościowe
- f. dostosowuje styl wypowiedzi do sytuacji

5. Zmienia formę przekazu ustnego lub pisemnego w języku obcym nowożytnym w typowych sytuacjach związanych z wykonywaniem czynności zawodowych

Kryteria weryfikacji:

- a. przekazuje w języku obcym nowożytnym informacje zawarte w materiałach wizualnych (np. wykresach, symbolach, piktogramach, schematach) oraz audiowizualnych (np. filmach instruktażowych)
- b. przekazuje w języku polskim informacje sformułowane w języku obcym nowożytnym
- c. przekazuje w języku obcym nowożytnym informacje sformułowane w języku polskim lub tym języku obcym nowożytnym
- d. przedstawia publicznie w języku obcym nowożytnym wcześniej opracowany materiał, (np. prezentację)

6. Wykorzystuje strategie służące doskonaleniu własnych umiejętności językowych oraz podnoszące świadomość językową: a) wykorzystuje techniki samodzielnej pracy nad nauką języka; b) współdziała w grupie; c) korzysta ze źródeł informacji w języku obcym nowożytnym; d) stosuje strategie komunikacyjne i kompensacyjne

Kryteria weryfikacji:

- a. korzysta ze słownika dwujęzycznego i jednojęzycznego
- b. współdziała z innymi osobami, realizując zadania językowe
- c. korzysta z tekstów w języku obcym, również za pomocą technologii informacyjno--komunikacyjnych
- d. identyfikuje słowa kluczowe, internacjonalizmy
- e. wykorzystuje kontekst (tam, gdzie to możliwe), aby w przybliżeniu określić znaczenie słowa
- f. upraszcza (jeżeli to konieczne) wypowiedź, zastępuje nieznanne słowa innymi, wykorzystuje opis, środki niewerbalne

8) Kompetencje personalne i społeczne

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

1. Przestrzega zasad kultury osobistej i etyki zawodowej

Kryteria weryfikacji:

- a. stosuje zasady kultury osobistej i ogólnie przyjęte normy zachowania w środowisku pracy
- b. przyjmuje odpowiedzialność za powierzone informacje zawodowe
- c. respektuje zasady dotyczące przestrzegania tajemnicy związanej z wykonywanym zawodem i miejscem pracy
- d. wyjaśnia, na czym polega zachowanie etyczne
- e. wskazuje przykłady zachowań etycznych

2. Planuje wykonanie zadania

Kryteria weryfikacji:

- a. omawia czynności realizowane w ramach czasu pracy
- b. określa czas realizacji zadań
- c. realizuje działania w wyznaczonym czasie
- d. monitoruje realizację zaplanowanych działań
- e. dokonuje modyfikacji zaplanowanych działań
- f. dokonuje samooceny wykonanej pracy

3. Ponosi odpowiedzialność za podejmowane działania

Kryteria weryfikacji:

- a. przewiduje skutki podejmowanych działań, w tym prawne
- b. wykazuje świadomość odpowiedzialności za wykonywaną pracę
- c. ocenia podejmowane działania
- d. przewiduje konsekwencje niewłaściwego wykonywania czynności zawodowych na stanowisku pracy, w tym posługiwania się niebezpiecznymi substancjami, i niewłaściwej eksploatacji maszyn i urządzeń na stanowisku pracy

4. Wykazuje się kreatywnością i otwartością na zmiany

Kryteria weryfikacji:

- a. podaje przykłady wpływu zmiany na różne sytuacje życia społecznego i gospodarczego
- b. wskazuje przykłady wprowadzenia zmiany i ocenia skutki jej wprowadzenia
- c. proponuje sposoby rozwiązywania problemów związanych z wykonywaniem zadań zawodowych w nieprzewidywalnych warunkach

5. Stosuje techniki radzenia sobie ze stresem

Kryteria weryfikacji:

- a. rozpoznaje źródła stresu podczas wykonywania zadań zawodowych
- b. wybiera techniki radzenia sobie ze stresem odpowiednio do sytuacji
- c. wskazuje najczęstsze przyczyny sytuacji stresowych w pracy zawodowej
- d. przedstawia różne formy zachowań asertywnych jako sposobów radzenia sobie ze stresem
- e. przedstawia różne formy zachowań asertywnych jako sposobów radzenia sobie ze stresem
- f. określa skutki stresu

6. Doskonali umiejętności zawodowe

Kryteria weryfikacji:

- a. określa zakres umiejętności i kompetencji niezbędnych do wykonywania zawodu
- b. analizuje własne kompetencje
- c. wyznacza własne cele rozwoju zawodowego
- d. planuje drogę rozwoju zawodowego
- e. wskazuje możliwości podnoszenia kompetencji zawodowych, osobistych i społecznych

7. Stosuje zasady komunikacji interpersonalnej

Kryteria weryfikacji:

- a. identyfikuje sygnały werbalne i niewerbalne
- b. stosuje aktywne metody słuchania
- c. prowadzi dyskusje
- d. udziela informacji zwrotnej

8. Stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów

Kryteria weryfikacji:

- a. opisuje sposoby przeciwdziałania problemom w zespole realizującym zadania
- b. opisuje techniki rozwiązywania problemów
- c. wskazuje, na wybranym przykładzie, metody i techniki rozwiązywania problemu

9. Współpracuje w zespole

Kryteria weryfikacji:

- a. pracuje w zespole, ponosząc odpowiedzialność za wspólnie realizowane zadania
- b. przestrzega podziału ról, zadań i odpowiedzialności w zespole
- c. angażuje się w realizację wspólnych działań zespołu
- d. modyfikuje sposób zachowania, uwzględniając stanowisko wypracowane wspólnie z innymi członkami zespołu

Instytucje certyfikujące i podmioty powiązane z kwalifikacją

#	Instytucje certyfikujące (IC)	Instytucje walidujące
1	Okręgowe Komisje Egzaminacyjne	
2	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łomży	
3	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Gdańsku	
4	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Warszawie	
5	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Poznaniu	
6	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łodzi	
7	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna we Wrocławiu	
8	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Jaworznie	
9	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Krakowie	

Minister właściwy dla kwalifikacji:

Minister Edukacji